

1.2 MÉTODOS DE PRODUCCIÓN

1. Señale cuáles son las ventajas de la producción a pedido/personalizada.
 - a. Este método al ser de labor intensiva puede llevar a los empleados al cansancio.
 - b. Tiende a ser un producto de labor intensiva, por lo que puede llegar a ser costoso.
 - c. La calidad llega a ser muy alta, porque se utiliza gente especializada.
 - d. El producto es único, por lo que los empleados se sienten motivados por esto.
 - e. Algunas ventajas de la economía a escala no pueden ser utilizadas.

2. Escriba V (verdadero) o F (Falso) según corresponda, referente a la producción por lote.
 - a) Es un buen método cuando la demanda **está definida**, por lo que se puede modificar la cantidad de venta a producir.
 - b) Los lotes **no** pueden diferenciarse entre colores, sabores, tamaños, etc.
 - c) Muchas veces incluye el ensamblaje de piezas, proporcionadas por otras compañías.
 - d) Suele ser de capital intensivo con muchas tareas automatizadas.

3. Cuáles son los factores que ayudan a elegir los métodos más apropiados de producción en una empresa.
 - a) Tamaño del mercado.
 - b) Capital
 - c) La existencia de la tecnología existente.
 - d) Objetivos y propósitos de la organización
 - e) La disponibilidad de recursos.
 - f) Las regulaciones gubernamentales

4. Seleccione ¿Cuáles son las implicaciones observables al cambiar el método de producción?
 - a) Algunos empleados tienen que ser cambiados del puesto de trabajo o despedidos.
 - b) Requiere planeación cuidadosa sobre los nuevos roles a tener.
 - c) Este método de producción normalmente lleva sistemas de calidad "just in time".
 - d) La percepción del negocio puede ser alterada debido a como estos cambios influyan en nuestros productos.
 - e) Los canales de distribución pueden **no son afectados**, por los nuevos tiempos de respuestas.

5. Clasifica las ventajas y desventajas “CELULAS DE PRODUCCIÓN”

- a) Si llegara a haber problemas entre los equipos de trabajo, seguramente se tendrá problema en el proceso de producción
- b) Se generan equipos especializado lo que se traduce en niveles de calidad y producción altos.
- c) No tiene el nivel de producción que la producción en masa o en línea.
- d) Cada grupo es responsable de su calidad por celda. Lo que lleva a que cada grupo cada vez mejore su calidad
- e) Sigue siendo un proceso de capital intensivo. Por lo que hay que invertir mucho en maquinaria.
- f) Los empleados tienen motivación debido a su responsabilidad en el equipo