

## EVALUACIÓN DE COMUNICACIÓN- I UNIDAD

Apellidos y nombres: \_\_\_\_\_

Tercer Grado

FECHA: 07 de abril de 2021

I. Escribe los sustantivos propios de los siguientes sustantivos comunes:

cantante : \_\_\_\_\_  
océano : \_\_\_\_\_  
héroe : \_\_\_\_\_  
periódico: \_\_\_\_\_  
país : \_\_\_\_\_

II. Une con flechas los sustantivos individuales con sus correspondientes sustantivos colectivos.

montaña	cardumen
oveja	equipo
jugador	piara
elefante	ejército
isla	cordillera
pájaro	jauría
cerdo	manada
pez	rebaño
soldado	archipiélago
perro	bandada

III. Escribe si los siguientes sustantivos son concretos o abstractos.

FELICIDAD.....  
PARED.....  
PARED.....  
PACIENCIA.....  
GENEROSIDAD.....  
CABEZA.....  
OCÉANO.....  
ALEGRÍA.....  
BOLÍGRAFO.....  
AMOR.....

IV. Escribe el masculino o femenino de los sustantivos dados:

### ***Sustantivos Masculinos***

reina \_\_\_\_\_

cocinera \_\_\_\_\_

yegua \_\_\_\_\_

comadre \_\_\_\_\_

nuera \_\_\_\_\_

heroína \_\_\_\_\_

### ***Sustantivos Femeninos***

hombre \_\_\_\_\_

carnero \_\_\_\_\_

toro \_\_\_\_\_

doctor \_\_\_\_\_

caballero \_\_\_\_\_

tío \_\_\_\_\_

- V. Forma adecuadamente el plural o singular de cada uno de los siguientes sustantivos.

mueble \_\_\_\_\_

leyes \_\_\_\_\_

cruz \_\_\_\_\_

microbio \_\_\_\_\_

maletín \_\_\_\_\_

álbumes \_\_\_\_\_

pastores \_\_\_\_\_

gallinazo \_\_\_\_\_

bueyes \_\_\_\_\_

ratones \_\_\_\_\_

- VI. Escribe adjetivos calificativos para los siguientes sustantivos.



VII. Completa con adjetivos numerales:

- a) Llegó en \_\_\_\_\_ lugar.
- b) Costó \_\_\_\_\_ dólares ese comedor.
- c) Dame la \_\_\_\_\_ parte de ese pastel.
- d) Me llegó el \_\_\_\_\_ de lo normal.

VIII. Completo con adjetivos demostrativos:

- a) ..... muñeco es de trapo.
- b) ..... hormiguita es muy trabajadora.
- c) ..... cigarras cantan en el verano.
- d) ..... botines ya no me quedan.

IX. Escribe tres oraciones utilizando adjetivos posesivos.

- 1. \_\_\_\_\_
- 2. \_\_\_\_\_
- 3. \_\_\_\_\_