# LOS SUSTANTIVOS

Lee bien los enunciados y realiza los siguientes ejercicios. Si lo necesitas puedes consultar en las infografías presentadas en clase.



## PROPIOS O COMUNES

Localiza los sustantivos y colócalos en la casilla correspondiente.

Mario y su hermana Lucía viven en una casa muy cerca de Oviedo. Todos los días madrugan para coger el autobús del colegio. Van sentados con sus amigos, Luis y Sofía. Están muy contentos en su clase.

| SUSTANTIVOS PROPIOS |
|---|
| |
| |
| |
| |
| |
| |

| SUSTANTIVOS COMUNES |
|---|
| |
| |
| |
| |
| |
| |

**INDIVIDUALES Y COLECTIVOS**

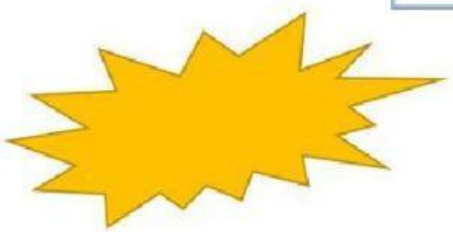
Une con flechas

| INDIVIDUALES | COLECTIVOS |
|---|---|
| ABEJA | REBAÑO |
| ÁRBOL | JAURÍA |
| PÁJARO | ARBOLEDA |
| LOBO | ENJAMBRE |
| CERDO | BANDADA |
| OVEJA | EJÉRCITO |
| SOLDADO | PIARA |

Señala si los siguientes sustantivos son **CONCRETOS O ABSTRACTOS**

| | |
|---|---|
| PACIENCIA | |
| OCÉANO | |
| MOCHILA | |
| ALEGRÍA | |
| BOLÍGRAFO | |
| GENEROSIDAD | |
| CARPETA | |
| AMISTAD | |





LIVEWORKSHEETS
LIVEWORKSHEETS