

## PRÁCTICA GRUPAL

APELLIDOS Y NOMBRES	CODIGO DE CURSO

**Lea atentamente y responda:**

**1. En el caso de 'Industrias del Sur', ¿cuál es el síntoma principal que llevó a sospechar de un problema técnico?**

- a. Ruidos inusuales (vibraciones) y una caída de la presión en la línea.
- b. Una fuga visible de aceite en el motor eléctrico.
- c. Un aumento en la velocidad de rotación de la bomba.
- d. La rotura total del eje de la bomba.

**2.-Durante la fase de INFORMAR, ¿qué dato técnico es CRÍTICO para diagnosticar la cavitación?**

- a. El color de la pintura exterior de la tubería.
- b. La fecha de cumpleaños del operario de turno.
- c. El manual de usuario de la computadora de la oficina.
- d. El valor del NPSH (Carga Neta de Succión Positiva) disponible.

**3.-En la fase de PLANIFICAR, ¿por qué es importante asignar tareas específicas como la termografía o la medición de vibraciones?**

- a. Para retrasar la reparación lo más posible.
- b. Para que los técnicos parezcan más ocupados ante la gerencia.
- c. Para optimizar el tiempo y recolectar evidencia objetiva del fallo.
- d. Para gastar el presupuesto de herramientas del año.

**4.-Al DECIDIR, el equipo eligió rediseñar el tramo de succión en lugar de comprar una bomba nueva. ¿Cuál es la justificación técnica más sólida?**

- a. El equipo no sabía cómo instalar una bomba nueva.
- b. Comprar una bomba nueva es muy difícil de gestionar.
- c. El rediseño siempre es más barato, sin importar el resultado.
- d. El rediseño ataca la causa raíz (diseño inadecuado) y mejora la eficiencia a largo plazo.

**5. Si un estudiante omite la fase de INFORMAR y pasa directamente a DECIDIR, ¿cuál es el riesgo principal?**

- a. Que la máquina funcione mejor de lo esperado.
- b. No hay ningún riesgo; el instinto es suficiente en ingeniería.
- c. Que termine el trabajo demasiado rápido.
- d. Que la solución elegida sea incorrecta o innecesariamente costosa por falta de datos.