

EXTRUSOR – impulsa el filamento hacia el hotend.

HOTEND – funde el material.

NOZZLE – boquilla por donde se deposita el filamento fundido.

CAMA CALIENTE – superficie calefactada para la adhesión.

SENSOR DE FILAMENTO – detecta si el filamento se acaba.

VENTILADORES – sistema de control de enfriamiento.

RESINA – material líquido fotosensible.

VAT – cuba o recipiente que contiene la resina.

PLATAFORMA – se eleva capa a capa mientras se solidifica.

LÁSER UV o LCD UV – fuente de luz que cura la resina.

RASPADOR – limpia la superficie entre capas.

CÁMARA DE CURADO – finaliza el endurecimiento con luz UV.

POLVO – material base (nylon, poliamida, etc.).

LÁSER – funde selectivamente el polvo.

RECOATER – esparce el polvo de forma uniforme.

PISTÓN DE IMPRESIÓN – baja capa a capa en el proceso.

PISTÓN DE ALIMENTACIÓN – sube el polvo hacia la zona activa.

CÁMARA DE CONSTRUCCIÓN – encierra el volumen donde se forma la pieza.