

## Ficha de Trabajo - Tarea Final

### Datos del Docente

Nombre: Alberto Armas Domínguez

Especialidad: Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas

Módulo: Mecanizado por Control Numérico

Nivel Educativo: 1º Curso de Grado Medio de Mecanizado

### Unidad de Trabajo: Entorno CAD/CAM

#### Ejercicio 1 – Respuesta escrita

¿Qué ventajas ofrece MasterCAM frente a otros softwares CAD/CAM en la generación de trayectorias CNC?

#### Ejercicio 2 – Selección múltiple

¿Cuál de las siguientes estrategias de mecanizado es más eficiente para desbaste en una pieza de aluminio?

- Trayectoria en espiral
- Mecanizado adaptativo (high-speed machining)
- Trayectoria en zigzag sin retracción
- Trayectoria en contorno final

#### Ejercicio 3 – Análisis de código CNC

Analiza el siguiente fragmento de código ISO generado por MasterCAM e indica posibles errores o mejoras:

```
N100 G0 G90 G54 X0 Y0 Z100
N110 G1 Z0 F200
N120 G1 X50 Y0 F300
```

N130 G1 X50 Y50

N140 M30

#### **Ejercicio 4 – Reflexión**

Describe brevemente qué aspectos crees que se deben tener más en cuenta al exportar un programa desde MasterCAM hacia la fresadora CNC.