

Ficha de Trabajo - Tarea Final

Datos del Docente

Nombre: Alberto Armas Domínguez

Especialidad: Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas

Módulo: Mecanizado por Control Numérico

Nivel Educativo: 1º Curso de Grado Medio de Mecanizado

Unidad de Trabajo: Entorno CAD/CAM

Ejercicio 1 – Respuesta escrita

¿Qué ventajas ofrece MasterCAM frente a otros softwares CAD/CAM en la generación de trayectorias CNC?

Ejercicio 2 – Selección múltiple

¿Cuál de las siguientes estrategias de mecanizado es más eficiente para desbaste en una pieza de aluminio?

- ☐ Trayectoria en espiral
- ☐ Mecanizado adaptativo (high-speed machining)
- ☐ Trayectoria en zigzag sin retracción
- ☐ Trayectoria en contorno final

Ejercicio 3 – Análisis de código CNC

Analiza el siguiente fragmento de código ISO generado por MasterCAM e indica posibles errores o mejoras:

```
N100 G0 G90 G54 X0 Y0 Z100  
N110 G1 Z0 F200  
N120 G1 X50 Y0 F300
```

N130 G1 X50 Y50
N140 M30

Ejercicio 4 – Reflexión

Describe brevemente qué aspectos crees que se deben tener más en cuenta al exportar un programa desde MasterCAM hacia la fresadora CNC.