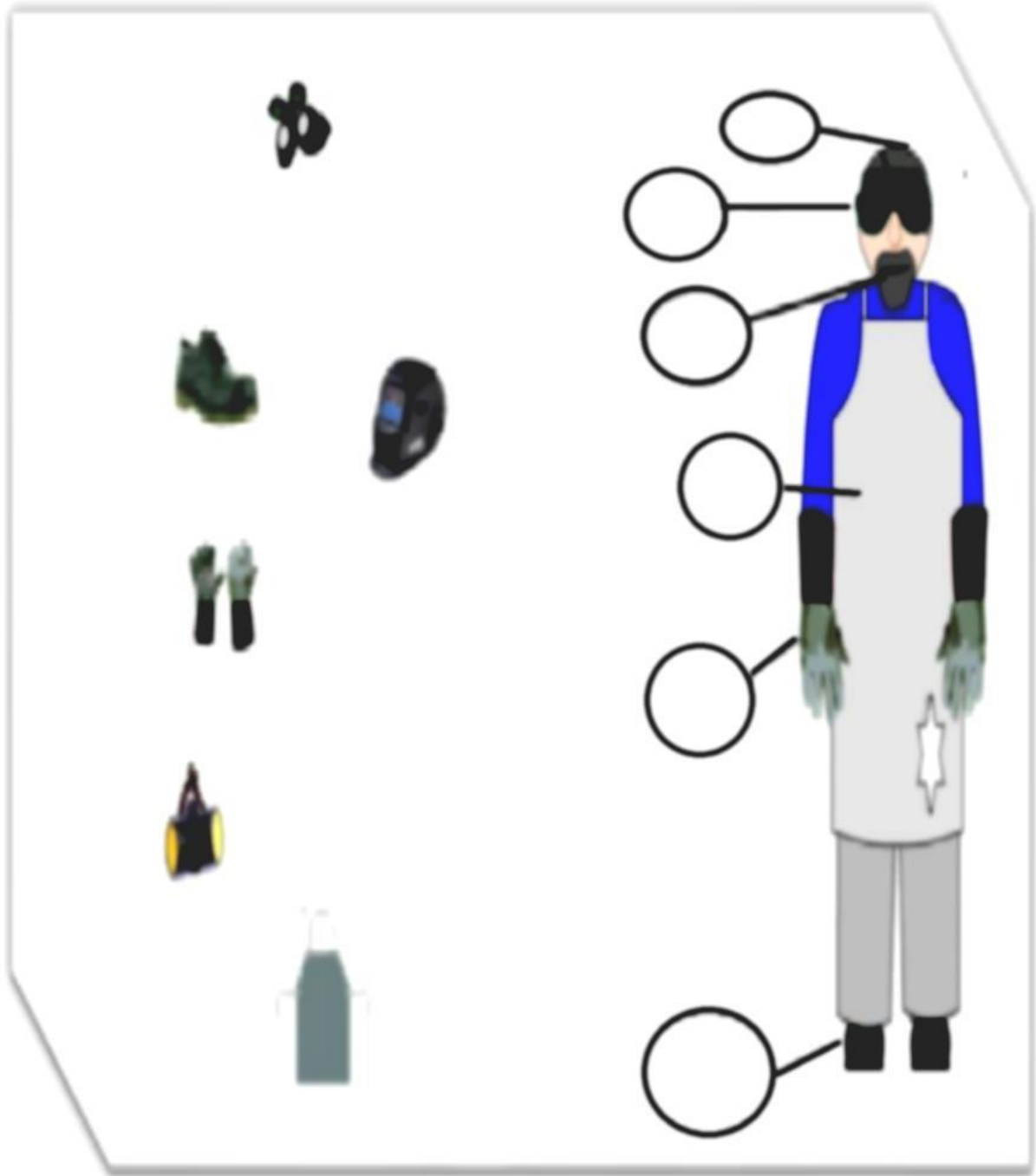
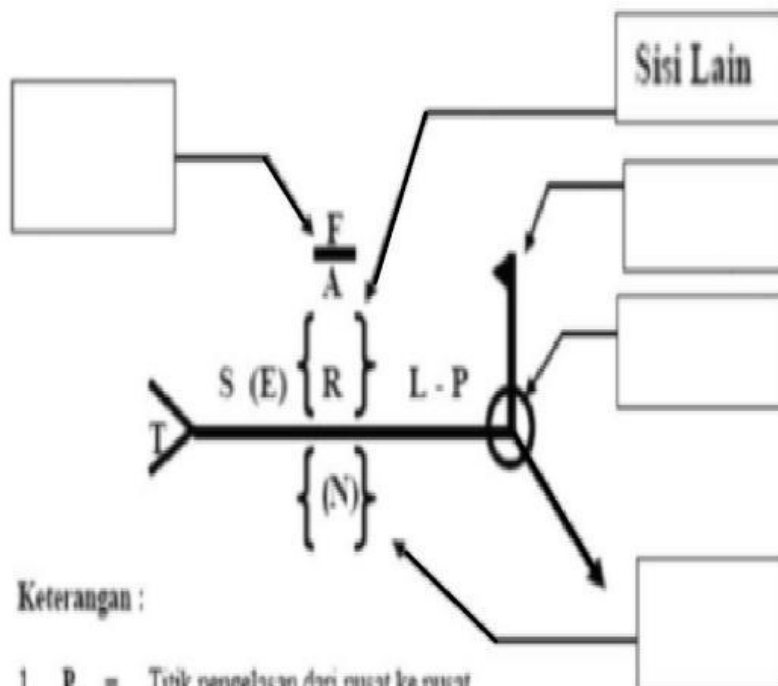




## Simbol Pengelasan



Keterangan :

1. P = Titik pengelasan dari pusat ke pusat.
2. L = Panjang pengelasan.
3. R = Root opening / Gap / Celah akar las.
4. A = Sudut dari Groove / Sudut penyerongan.
5. F = Tanda pengerjaan akhir
6. (E) = Effective throat
7. S = Ukuran Pengelasan.
8. T = Specification, Proses pengelasan.
- N = Nomor untuk pengelasan spot.