Hãy sắp xếp các thao tác và yêu cầu kỹ thuật đúng trình tự

α =100° ÷ 110°, β = 90°;

Dao động mỏ hàn theo hình răng cưa đều

Xác định góc độ α, β

Di chuyển mỏ hàn từ dưới lên trên

Biên độ dao động (5 ÷ 6) mm,

Bước dao động (2 ÷ 3) mm

THAO TÁC	YÊU CẦU KỸ THUẬT
1	
2	
3	

LIVEWORKSHEETS