

Algoritmické myšlení

Úloha 1: O které frézy se jedná?



čelní s VBD

kotoučová

pro T drážky

úhlová

Úloha 2: Přiřaď správnou funkci ISO programování.

G0	G1	GX	číslo nástroje
M9	M30	M3	zrušení korekcí
T	S	F	start vřetene doprava
G39	G40	G41	rychloposuv

Úloha 3: Doplň vzorce.

Otáčky nástroje Řezná rychlost Posuv

$$n = \frac{1000 \cdot Vc}{\pi \cdot \square}$$

$$Vc = \frac{\pi \cdot d \cdot \square}{1000}$$

$$f = fz \cdot \square \cdot n$$