

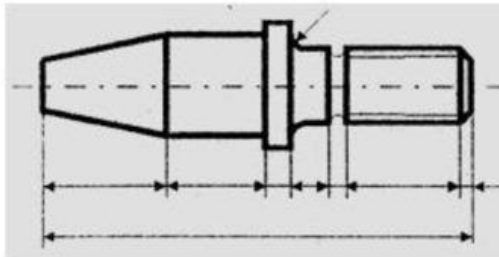
PERMESINAN

A. Perhatikan Vidio Di bawah Ini



B. Kerjakan Soal Dibawah Ini

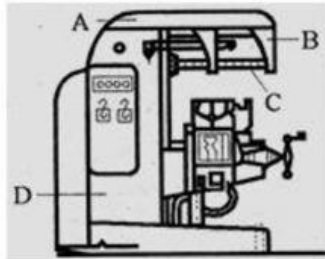
1. Mesin bubut yang mempunyai alat pendek, digunakan membubut benda berdiameter besar adalah ...
 - A. Mesin bubut bangku
 - B. Mesin bubut meja
 - C. Mesin bubut standar
 - D. Mesin bubut ringan
 - E. Mesin bubut kepala
2. Pembubutan benda kerja seperti gambar di bawah ini, diperlukan pahat bubut ...



- A. Rata, alur, ulir dan radius
- B. Rata, ulir dan champer

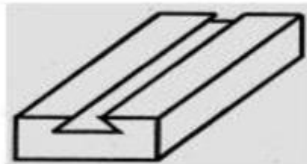
- C. Rata, alur, muka dan radius
 - D. Rata, ulir, muka dan radius
3. Cara membubut tirus pada lubang pendek, dapat dikerjakan dengan jalan ...
- A. Memiringkan eretan memanjang
 - B. Memiringkan tool holder
 - C. Menggeser eretan atas
 - D. Memiringkan pahat
 - E. Memiringkan tool post
4. Langkah pengeboran lubang yang benar pada mesin bubut adalah
- A. memasang benda - menentukan putaran - mengebor senter - mengebor
 - B. memasang benda - mengebor senter - menentukan putaran - mengebor
 - C. memasang benda - mengebor - mengebor senter - menentukan putaran
 - D. memasang benda - mengebor senter - mengebor - menentukan putaran
 - E. memasang benda - mengebor - menentukan putaran - mengebor senter
5. Lonceng ulir pada pembubutan ulir berguna untuk
- A. mengembalikan kedudukan pahat pada posisi semula
 - B. memberikan tanda bahwa panjang ulir tercapai
 - C. memberikan tanda bahwa dalam ulir tercapai
 - D. memberikan tanda jika pahat ulir patah
 - E. menentukan besar kisar ulir yang benar
6. Proses penyayatan ulir segitiga dengan mesin bubut, jika kedudukan pahat bergeser dapat disetel kembali dengan cara...
- A. memutar tool post sampai pahat tepat
 - B. menggeser pahat dengan memutar spindel eretan atas
 - C. memutar kepala lepas ke arah benda kerja
 - D. menggunakan mal ulir samapai tegak lurus
 - E. menggeser eretan memanjang ke arah benda kerja
7. Ulir segi empat tunggal 1 jalan dengan diameter luar 20 mm dan kisar 8 gang/inchi, diameter kakinya sebesar...
- A. 12,83 mm
 - B. 13,12 mm
 - C. 15,65 mm
 - D. 16,83 mm
 - E. 18,41 mm

8. Bagian A pada gambar mesin frais berguna untuk...



- A. dudukan arbor
 - B. dudukan pendukung
 - C. dudukan pisau frais
 - D. dudukan lengan
 - E. memasang kepala pembagi
9. Spindel mesin frais A berputar n_A rpm dengan 22 m/menit dan diameter pisau = 6 mm. Spindel mesin frais B berputar n_B rpm dengan 30 m/menit dan diameter pisau = 8 mm/ berapa selisih putaran kedua mesin tersebut

- A. 20,55 rpm
 - B. 23,52 rpm
 - C. 25,12 rpm
 - D. 26,54 rpm
 - E. 28,50 rpm
10. Alur seperti gambar dibuat dengan mesin frais menggunakan pisau...

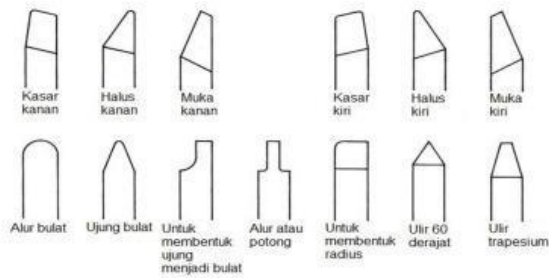


- A. Pisau lur
 - B. Pisau Mantel
 - C. Pisau bentuk
 - D. Pisau ekor burung
 - E. Pisau modul
11. Jenis mesin apa yang ditunjukkan pada gambar ini?



- A. Mesin bor
- B. Mesin frais
- C. Mesin las
- D. Mesin cuci

12. Apa fungsi dari komponen yang ditunjukkan pada gambar?



- A. Memotong benda kerja
- B. Menghancurkan benda kerja
- C. Menstabilkan mesin
- D. Tidak ada fungsi

13. Proses apa yang terjadi pada mesin ini?



- A. Pembubutan
- B. Pengelasan
- C. Pemotongan
- D. Pengeboran

14. Apa keuntungan utama dari teknologi yang ditunjukkan pada gambar?



- A. Kecepatan tinggi
- B. Kemampuan mencetak dengan kompleks
- C. Biaya rendah
- D. Mengurangi kebutuhan pemeliharaan

15. Alat pelindung diri apa yang paling penting digunakan saat bekerja dengan mesin gerindra?



- A. Sepatu kets
- B. Sarung tangann biasa
- C. Helm dan kaca mata pelindung
- D. Baju kasual

