

Nombre del alumno:

Grado y grupo:

N.L.

TECNOLOGÍAS

Observa detenidamente cada imagen y selecciona su nombre correctamente.



Arrasta el nombre a cada material según corresponda



Estadio

Níquel

Azúfre

Caucho

Oro

Selenio

Cobre

Hierro

Lee detenidamente cada pregunta y selecciona la respuesta correcta.

1. Polímero que surge como un material viscoso conocido como látex, en la savia de diversas plantas, pero también es un material que puede ser confeccionado de forma sintética.

Neumático

Polímero

Caucho

Termoplástico

2. Es una pieza de forma toroidal, y realizada a partir del caucho, que se dispone en las ruedas de diversos vehículos y maquinarias como: automóvil, camión, avión, bicicleta, motocicleta, maquinaria de industria, carretillas y grúas, entre otros.

Llanta

Neumático

Rueda

Caucho

3. Es una herramienta eléctrica utilizada para la soldadura de metales o materiales termoplásticos. Este instrumento es muy fácil de utilizar, está compuesto por un conjunto de elementos metálicos, que al calentarse son capaces de derretir materiales como estadio, oro, hierro, entre otros.

Soldadura de arco

Cautín

Pistola de silicon

Láser

4. Es un plástico que a altas temperaturas puede fundirse, permitiendo luego darle diversas formas. Se derrite cuando se calienta y se endurece cuando se enfria.

Latex

Polímero

Termoplástico

Elástomero

5. Es un proceso de fabricación que consiste en un metal fundido que une dos piezas de metal. Las piezas son adheridas al derretirse ambas, agregando un material de relleno (plástico o metal), también derretido, el cual posee un punto de fusión menor al de la pieza a soldar.

Fundición

Soldadura por arco eléctrico

Cautín

Soldadura

6. Sirve para unir metales. Es aplicable a toda clase de metales, con lo que pueden obtenerse resultados perfectos.

Soldadura por presión

Soldadura por fricción

Soldadura por arco eléctrico

Soldadura por cautín

7. Es una soldadura en frío, donde la unión entre los metales se produce sin aportación de calor. Puede resultar muy útil en aplicaciones en las que sea fundamental no alterar la estructura o las propiedades de los materiales que se unen.

Soldadura por fricción

Soldadura por presión

Soldadura por cautín

Soldadura oxiacetilénica

8. Emplea energía química para producir la flama que logra unir los materiales, para ello requiere acetileno y oxígeno.

Soldadura por cautín

Soldadura oxiacetilénica

Soldadura por presión

Soldadura por fricción

10. Es un tipo de soldadura por fusión en la cual el material de aporte es el estadio, éste se funde por medio de la punta del cautín, el cual está conectado a la corriente eléctrica y cuando alcanza la temperatura suficiente la punta es capaz de fundir el estadio sobre la pieza que se desea unir.

Soldadura por fricción

Soldadura por cautín

Soldadura oxiacetilénica

Soldadura por presión en frío o caliente

11. En este tipo de soldadura se hace girar el extremo de una de las piezas y luego se pone en contacto con la otra. El calor producido por la fricción une ambas piezas por deformación plástica

Soldadura por fricción

Soldadura por cautín

Soldadura oxiacetilénica

Soldadura por presión en frío o caliente

12. Esta soldadura consiste en limpiar las superficies por unir; tras ponerlas en contacto, aplicar una presión sobre ellas hasta que se produzca la unión

Soldadura por fricción

Soldadura por cautín

Soldadura oxiacetilénica

Soldadura por presión en frío o caliente

13. Se agregaron algunos materiales preservando la función inicial del objeto técnico, estamos hablando de:

14. La energía mecánica es la suma de dos energías, anota cuáles son: