

Tingkatan 2: Bab 2.1 Teknologi Pembuatan

Nama:

Group/Kelas:

1. Pilih **yes** bagi pernyataan yang betul tentang teknologi pembuatan menggunakan kaedah konvensional dan tandakan **no** bagi pernyataan yang salah.
- a) Biasanya dikendalikan oleh individu menggunakan tangan.
 - b) Proses melibatkan penggunaan pelbagai mesin yang canggih.
 - c) Pembinaan produk yang lebih mudah dan cepat.

2. Padankan kaedah pembuatan di bawah sama ada *kaedah konvensional* atau *kaedah moden*.



3. Antara berikut yang manakah merupakan contoh proses pembuatan yang menggunakan kaedah moden? **yes or no**
- i. Mengecat dengan menggunakan berus cat.
 - ii. Memotong kayu dengan menggunakan gergaji tangan.
 - iii. Memutar skru menggunakan pemutar skru tanpa wayar.
 - iv. Melicinkan permukaan kayu dengan mesin pelelas.

4. Pilih sama ada alatan di bawah digunakan secara *kaedah konvensional* atau *kaedah moden*?



5. Pilih sama ada contoh di bawah ialah *tuangan panas* atau *tuangan sejuk*?

- | | |
|----------------------|--|
| i) Epoxy resin | |
| ii) Plaster of paris | |
| iii) Timah | |
| iv) Besi keluli | |

6. Padankan sama ada pernyataan di atas ialah *model statik* atau *model berfungsi*?

- | | |
|--|--|
| i) Tiada bahagian yang bergerak. | |
| ii) Terdapat bahagian-bahagian tertentu yang boleh bergerak. | |
| iii) Penilaian dilakukan dari segi rupa bentuk, warna saiz dan pembuatan proses. | |

7. Berikut adalah proses menghasilkan acuan menggunakan plaster of paris. Susun mengikut urutan yang betul dengan menulis **2, 5, 8, dan 9**.

3	Letakkan di dalam bekas
	Bersihkan acuan yang terbentuk
1	Sediakan <i>plaster of paris</i>
6	Biarkan sehingga kering
	Tanggalkan model awal 3D
	Celupkan separuh bahagian model awal 3D ke bahagian dalam pes <i>plaster of paris</i>
	Campurkan dengan air sehingga menjadi pes
4	Sapukan lapisan minyak pada model awal 3D
7	Ulang langkah satu hingga enam

8. Susun ikut urutan tentang langkah-langkah pemasangan pen 3D dengan menulis **2,3,4** pada petak yang disediakan.

- | | |
|--|---|
| i. Pilih bahan pencetak. | |
| ii. Masukkan bahan mencetak pada pen. | |
| iii. Sambungkan pen 3D kepada bekalan kuasa. | 1 |
| iv. Panaskan elemen pemanas. | |
| v. Uji bahan mencetak. | 5 |

9. Padankan maksud bagi *electrostatic* dan *electroplating*.

- i) Suatu kajian sains yang digunakan untuk menjejaskan cas-cas elektrik yang statik.
- ii) Suatu kaedah kemasinan yang digunakan untuk membuat saduran pada permukaan bagi menghilangkan lemahannya suatu bahan.

10. Padankan nama bahan untuk melakukan proses electroplating.

- A. Larutan kuprum
- B. Bateri
- C. Logam kuprum
- D. Sudu besi

