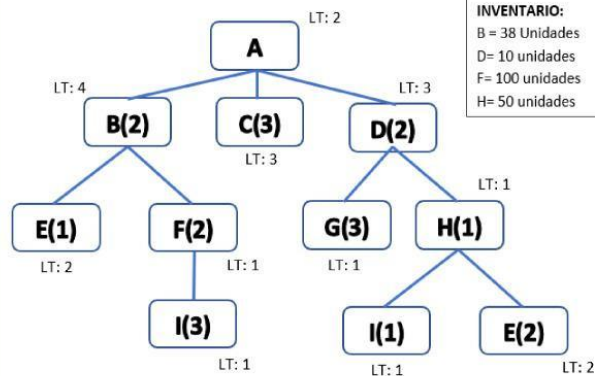


Aplicación del MRP

Dadas la lista de materiales, el registro de inventarios y el programa maestro de producción adjuntos, calcule la planificación de los pedidos de cada uno de los productos.



INVENTARIO:
B = 38 Unidades
D = 10 unidades
F = 100 unidades
H = 50 unidades

Instrucciones:

- Solo se realizarán pedidos de determinado producto, una sola vez, si se requiere el mismo producto en dos procesos, se debe sumar la cantidad y pedirlos juntos.
- Desarrolle el ejercicio y ubique únicamente las respuestas en este formulario, en los cuadros asignados.

Nivel 1		
RB		
POH		
RN		

Nivel 2							
RB			RB			RB	
POH			POH			POH	
RN			RN			RN	

Nivel 3								
RB			RB			RB		
POH			POH			POH		
RN			RN			RN		

Nivel 4								
RB			RB			RB		
POH			POH			POH		
RN			RN			RN		

Producto	Producto Requerido	Lead time Semanas	Cantidad	Fecha de pedido en semanas
A				
B				
C				
D				
E				
F				
G				
H				
I				

Nota:

Producto requerido: solo señala los productos que se deben adquirir.

Lead time en semanas: Coloca el lead time de cada producto.

Cantidad: Coloca la cantidad de cada producto necesario para la producción.

Fecha de pedidos en semanas: Solo coloca la información de los productos que se requieran adquirir.

Desarrolla el cuadro de tiempo, asignando en los recuadros azules la letra correspondiente al producto que se esté elaborando.

SEMANA 8	SEMANA 7	SEMANA 6	SEMANA 5	SEMANA 4	SEMANA 3	SEMANA 2	SEMANA 1