LEMBAR KERJA PESERTA DIDIK

	Nama Sekolah	:	SMKN PURWOSARI
	Kelas /Semester	:	X /Fase E/Semester 2
	Mata Pelajaran	:	Dasar Dasar Teknik Pengelasan
	Materi	:	Penggunaan Perkakas Bengkel
	Sub materi	:	Menggunakan Perkakas bertenaga Gerinda tangan

Nama Anggota Kelompok : 1. .....
2. .....
3. .....
4. .....

A. Topik:

1. Materi : Menggunakan Perkakas bengkel
2. Sub materi : menggunakan perkakas bertenaga (gerinda tangan)

B. TUJUAN

Dengan mempelajari dan berlatih menggunakan gerinda tangan diharapkan :

1. Peserta didik mampu menjelaskan (C2) cara menggunakan perkakas gerinda tangan
2. Peserta didik Mampu melakukan (C3) pemotongan menggunakan perkakas Gerinda Tangan
3. Peserta didik Mampu menganalisis (C4) kesalahan pemotongan benda kerja pada penggunaan Gerinda Tangan

C. Petunjuk Pengerjaan:

1. Siapkan alat dan bahan
2. Gunakan APD yang sesuai
3. Lakukan pemotongan benda kerja sesuai dengan jobsheet
4. Lakukan pemeriksaan hasil potongan benda kerja
5. Diskusikan dengan kelompok terkait dengan kesalahan ukuran atau pemotongan
6. Lakukan analisis pada permasalahan tersebut
7. Persentasikan didepan dengan kelompok kalian
8. Link Materi *https://youtu.be/vY6UCtHvI10?si=emZ7CuERl1CB8p1u*
   https://www.youtube.com/watch?v=wt8GyI0DNFs
   https://www.youtube.com/watch?v=4PjqCLFDYfE

D. Langkah Kerja

1. ALAT DAN BAHAN

a. Alat :

- Gerinda tangan
- Batu gerinda potong (Cutting Wheel)

LIVEWORKSHEETS

- Alat keselamatan kerja (APD);
- Lembaran kerja/gambar kerja.
- Spidol/ pensil
- Penggaris siku-siku

b. Bahan :

- Besi hollow 0,8 x 4 x 4 cm

2. KESELAMATAN KERJA

Pastikan Anda telah memakai peralatan safety, antara lain

- sarung tangan,
- masker,
- kaca mata,
- sepatu safety,
- pelindung kepala (Helm),

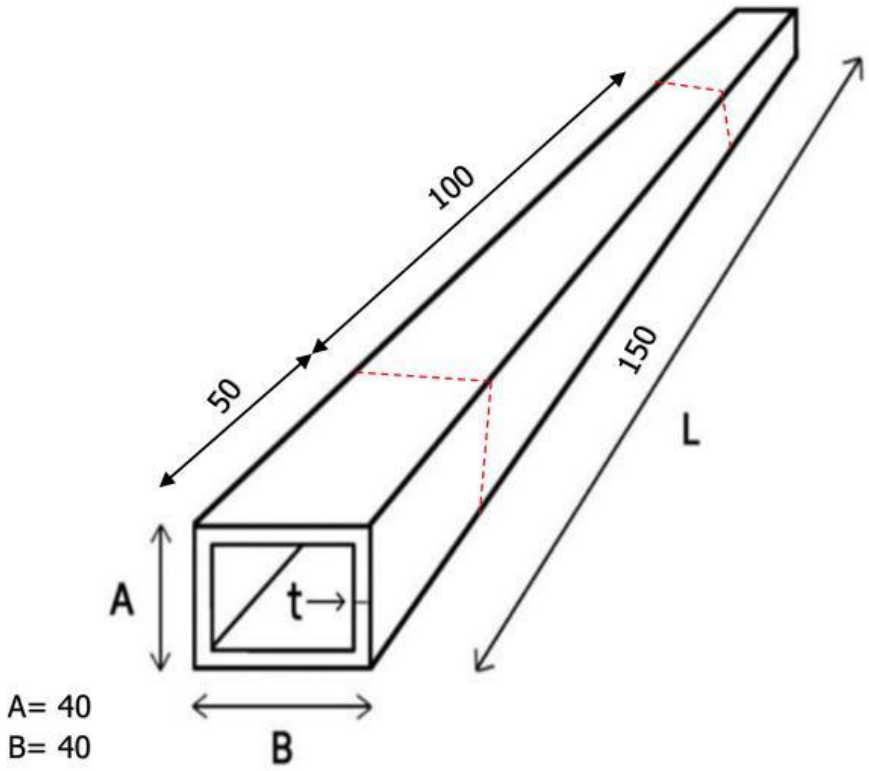
LANGKAH-LANGKAH KERJA

1. Siapkan bahan besi hollow 0,8 x 4 x 4 cm yang akan potong,
2. Ukur dan garis bahan yang akan dipotong menggunakan mistar siku-siku, busur derajat sesuai dengan gambar
3. Pastikan batu gerinda potong (Cutting Wheel) yang digunakan periksa sudah terpasang dengan kencang
4. Pastikan kabel listrik mesin cut off telah terhubung pada stop kontak
5. Pegang mesin gerinda dengan baik dan nyaman. Pastikan Anda memiliki kendali penuh terhadap mesin,
6. Tentukan sudut dan posisi kerja yang benar. Ini penting untuk mendapatkan hasil yang akurat dan aman.
7. Hidupkan mesin gerinda dan biarkan roda gerinda mencapai kecepatan penuh sebelum mulai menggerinda, dan pegang benda kerja dengan kuat.
8. Potong benda kerja sesuai garis yang telah dibuat sampai selesai
9. Usahakan untuk tidak menekan terlalu keras benda kerja ke roda gerinda, biarkan roda gerinda yang berputar melakukan pekerjaannya,
10. Setelah selesai menggerinda,matikan mesin gerinda dan tunggu hingga roda berhenti berputar sepenuhnya sebelum meletakkan mesin.
11. Periksa benda kerja hasil pemotongan.
12. Setelah selesai, bersihkan area kerja dari debu dan serpihan, lepaskan sumber listrik mesin gerinda saat tidak digunakan

LIVEWORKSHEETS

GAMBAR KERJA

1. Memotong lurus besi hollow 0,8 x 4 x4 cm (sesuai garis merah)



Tulislah hasil analisis kalian tentang hasil potongan kalian disini !

LIVEWORKSHEETS