

MASCULINO

* nombres que llevan delante **el** o **los**



el ratón



los ratones

FEMENINO

* nombres que llevan delante **la** o **las**



la llave



las llaves

1. Completa con **el, la, los, las**.

_____ vaso

_____ juguetes

_____ balones

_____ mesas

_____ pilas

_____ sonrisa

_____ día

_____ sartén

_____ fresas

2. Marca los nombres que tienen el género **femenino**.

almacén

lluvia

árboles

hospital

muñecas

libreta

carro

hierba

huevos

billete

chaqueta

piernas

3. Lee, piensa y elige las opciones correctas.

calle

animales

escalera

aviones

corazón

4. Elige dos palabras del ejercicio 3 y escribe una oración con ellas.