

## Soldadura eléctrica: qué es y cómo puedes trabajarla

Instrucciones: Con base en tu apunte arrastra la palabra a donde corresponda para completar el texto.

forja proceso eléctrica gas 3000 ionizar 4000 arco presión ensamblarlos métodos tipos abanico herreros acetileno fundiéndolo oxiacetilénica electrodos mezclando MIG martilleándolas sólido átomos antigua calentando

La soldadura es un \_\_\_\_\_ de fabricación que te permite unir dos o más materiales para \_\_\_\_\_. Para ello, se utilizan metales o plásticos que son fundidos con el calor y sirven de masa de unión que, cuando se enfría, fija a la perfección cualquier objeto a otro. La soldadura \_\_\_\_\_ es una de las más comunes y fáciles de utilizar, pero antes de explicarte para qué sirve y cómo funciona, debemos hacer un repaso a los distintos tipos de soldadura.

Hay muchos tipos y \_\_\_\_\_. Cada uno de ellos se realiza con un equipo especial. Es un mundo apasionante y extenso, donde se abre un inmenso \_\_\_\_\_ de posibilidades. Si quieres aprender más sobre esta profesión, ahora puedes aprender a soldar con nuestro curso especializado. Pero por ahora, te contamos los \_\_\_\_\_ de soldaduras que se aplican y para qué sirven. ¡Empecemos!

### Tipos de soldadura

A continuación, te exponemos los tipos de soldadura más importantes y sus respectivos usos:

En la soldadura por \_\_\_\_\_, también llamada \_\_\_\_\_, se procede a la combustión del \_\_\_\_\_. Con ello generamos una llama, que puede llegar a alcanzar más de \_\_\_\_\_ grados. Es uno de los tipos más baratos y comunes. Es perfecta para la unión de tuberías de plomo.

Otro método es la soldadura por \_\_\_\_\_, con la que podemos soldar un metal \_\_\_\_\_ mediante el empleo de un diferencial de potencia en una corriente eléctrica. Con esto conseguimos \_\_\_\_\_ el aire y transportar los electrones a través de los \_\_\_\_\_. Se generan temperaturas que alcanzan los \_\_\_\_\_ grados. Hay muchos tipos de soldadura por arco, como la soldadura \_\_\_\_\_, el flujo tubular o el arco blindado de metal, pero todos se caracterizan por su bajo coste.

Las soldaduras en estado \_\_\_\_\_ son una variedad diferente a las dos anteriores. Su peculiaridad es que se unen dos materiales mediante la \_\_\_\_\_, que es un potente generador de calor. La presión y vibración que se ejercen, provocan que los \_\_\_\_\_ de ambos materiales se terminen \_\_\_\_\_. Resulta ser muy segura y es utilizada con materiales que son particularmente difíciles de ensamblar. Muy versátil y bastante rápida, reduce los costes y abarata el proceso.

La soldadura de \_\_\_\_\_ es la más tradicional y \_\_\_\_\_. Es la que siempre se ha venido utilizando, sobre todo en época antigua. Ha sido la práctica utilizada por los \_\_\_\_\_ de antaño y se realizaba \_\_\_\_\_ las dos piezas que se querían unir y \_\_\_\_\_ juntas. Hoy en día, es la menos práctica y las nuevas tecnologías en el desarrollo de la soldadura la han sustituido