

# CAMBIOS EN LA ADOLESCENCIA

Arrastra las características dentro del cuadro que correspondan.

\* Se ensanchan las caderas.      \* Ensanchamiento de espalda y hombros.      \* Aumento de estatura.

\* La voz se vuelve más fina

\* Engrosamiento de la Voz.

\* Transito sencillo y rápido entre la alegría y el enojo.

\* Aparece acné.

## CARACTERÍSTICA COMUNES

## NIÑAS

## NIÑOS

A

B