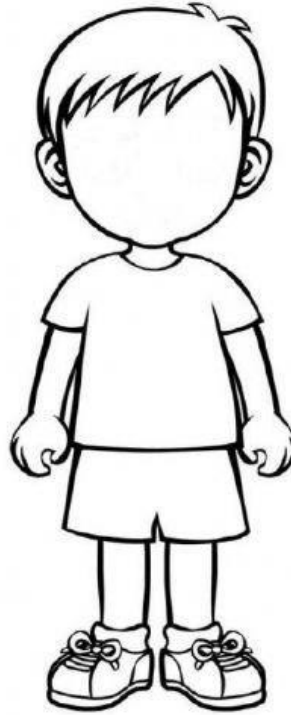


Cambios en la adolescencia

Instrucciones: Contesta correctamente lo que se te pide a partir de la temática abordada en clase (video cambios en la adolescencia)

Nombre: _____ Fecha: _____ Grado: ____ Grupo: __

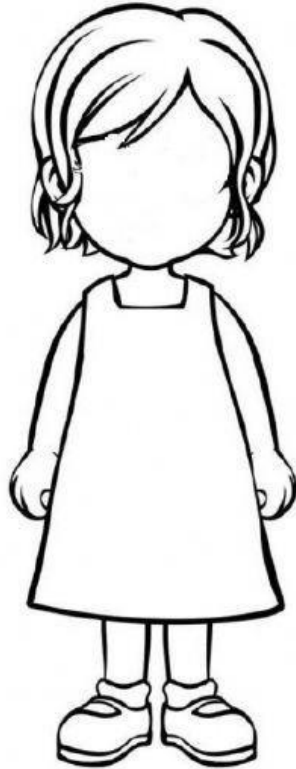
¿Qué es la adolescencia?



Escribe qué cambios físicos se dan en los hombres

Cambios en la adolescencia

Escribe los cambios físicos que se dan en las mujeres



Escribe los cambios que se pueden dar en las relaciones sociales de los adolescentes.

Escribe los cambios que estas viviendo en tu adolescencia.