

## LES PRONOMS RELATIFS : QUI, QUE, QU'

*Remplissez les espaces vides avec la réponse correcte :*

1. Les français sont des personnes \_\_\_\_\_ aiment beaucoup les animaux domestiques.
2. Jeanne d'Arc, c'est le film \_\_\_\_\_ tu as aimé.
3. Les voitures \_\_\_\_\_ il aime sont européennes.
4. C'est le président de la république \_\_\_\_\_ travaille à l'Élysée.
5. Ce sont les femmes \_\_\_\_\_ travaillent le plus en France.
6. La région \_\_\_\_\_ elle aime se trouve au bord de la mer.
7. Les bandes dessinées \_\_\_\_\_ les Français préfèrent sont Astérix et Tintin.
8. Les escargots \_\_\_\_\_ ma grand-mère prépare sont meilleurs qu'au restaurant.
9. Les hommes \_\_\_\_\_ regardent la télévision, ne font pas la cuisine.
10. L'exercice \_\_\_\_\_ je fais est facile.