

MASCULINO

* nombres que llevan delante **el** o **los**



el ratón



los ratones

FEMENINO

* nombres que llevan delante **la** o **las**



la llave



las llaves

1. Completa con **el, la, los, las**.

_____ vaso	_____ juguetes	_____ balones
_____ mesas	_____ pilas	_____ sonrisa
_____ día	_____ sartén	_____ fresas

2. Marca los nombres que tienen el género **femenino**.

almacén	lluvia	árboles	hospital
muñecas	libreta	carro	hierba
huevos	billete	chaqueta	piernas

3. Lee, piensa y elige las opciones correctas.

calle

animales

escalera

aviones

corazón

4. Elige dos palabras del ejercicio 3 y escribe una oración con ellas.