ΘΕΜΑ τράπεζας

Φορολογούμενος δηλώνει εισόδημα, το φορολογικό έτος 2021, 10.500€ από μισθωτή εργασία και 3.000€ από ενοίκια. Ο ίδιος διατηρεί αυτοκίνητο 1300 cc, που κυκλοφόρησε για πρώτη φορά το 2008, καθώς και φουσκωτό μηχανοκίνητο σκάφος αναψυχής μήκους 3,5 μέτρα. Διαμένει σε ενοικιαζόμενο διαμέρισμα 90 τ.μ.

Η ελάχιστη αντικειμενική δαπάνη διαβίωσης του είναι 3.000€.

i. Να υπολογιστεί η ετήσια αντικειμενική δαπάνη διαβίωσης κάνοντας χρήση και των παρακάτω πινάκων.

ii. Ο προσδιορισμός του φόρου θα γίνει σύμφωνα με το εισόδημα που δηλώθηκε ή σύμφωνα με το μέγεθος των παραπάνω δαπανών; Να αιτιολογηθεί.

ΕΤΗΣΙΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ ΦΟΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2021

Αντικειμενική δαπάνη Ε.Ι.Χ. αυτοκινήτου			
Κυβικά εκατοστά (cc)	Μέχρι και 5 έτη (2017-2021)	Πάνω από 5 έτη μέχρι και 10 έτη (2012-2016)	Πάνω από 10 έτη
1.000	4.000,00	2.800,00	2.000,00
1.200	4.000,00	2.800,00	2.000,00
1.300	4.600,00	3.220,00	2.300,00
1.400	5.200,00	3.640,00	2.600,00
1.500	5.800,00	4.060,00	2.900,00
1.600	6.400,00	4.480,00	3.200,00
1.700	7.000,00	4.900,00	3.500,00

Αντικειμενική δαπάνη (Μηχανοκίνητα σκάφη ανοικτού τύπου, ταχύπλοα και μη)	
Ολικό μήκος μέχρι 5 μέτρα	Ολικό μήκος πάνω από 5 μέτρα
4.000,00	2.000,00 ανά μέτρο

Αντικειμενική δαπάνη κύριας κατοικίας	
μέχρι 80 τ.μ. (40€ /τ.μ.)	201 τ.μ. – 300 τ.μ. (200€ /τ.μ.)
81 τ.μ. – 120 τ.μ. (65€ /τ.μ.)	301 τ.μ. και άνω (400€ /τ.μ.)
121 τ.μ. – 200 τ.μ. (110€ /τ.μ.)	

Ελάχιστη αντικειμενική δαπάνη διαβίωσης: ……. €

Αντικειμενική δαπάνη κύριας κατοικίας: (…..… τ.μ. x ….…€) +(….. τ.μ. x …….€) = ……..€

Αυτοκίνητο: …….€

Μηχανοκίνητο σκάφος ανοικτού τύπου: ……. €

Σύνολο ετήσιας αντικειμενικής δαπάνης ...……. €

ii. Συνολικό δηλωθέν εισόδημα φορολογούμενου: ……. € + …….€ = ……€

Καθώς το συνολικό εισόδημα που δηλώθηκε στη φορολογική δήλωση είναι …… από την ετήσια αντικειμενική δαπάνη, ο φορολογούμενος θα φορολογηθεί σύμφωνα με ……..

LIVEWORKSHEETS