

LOS SUSTANTIVOS

1.- Completa las oraciones con los sustantivos que correspondan

- a) La _____ vuela muy alto
b) El _____ salta sobre el charco
c) Mi _____ tiene un lindo carro
d) Las _____ son hermosas
e) Mi _____ ladra mucho

Paloma



sapo



tío



flores



perro



2.- Unir según corresponda, el sustantivo individual con su respectivo sustantivo colectivo.

- a) Libro
b) Perro
c) Ave
d) Familia

- Clan
Bandada
Jauría
Biblioteca



3.- Identifique el género del sustantivo según su número: (S) si es singular y (P) si es plural.

- | | | | |
|---------|----------|--------|------------|
| disfraz | alumnos | orejas | manzana |
| camisas | paraguas | dedos | salvavidas |

4.- Completa las oraciones con un nombre propio y común.

- El _____ es el _____ más largo del mundo. perro amazonas
_____ es mi mejor _____. María peluchin
El _____ de Luis se llama _____. río amiga



Creado por: Oñate Álvarez Diego