

PREGUNTA 1

OK Femax 33.80 RÚTILO AWS A5.1.: E7024 EN 499: E 42 0 RR 73 DC+(-), AC OCV 50 V	3380324000	3.25 x 450	91	3	18.0	Límite Elástico (MPa)	480
	3380404000	4.00 x 450	53	3	17.7	Resistencia a la tracción (MPa)	555
	3380504000	5.00 x 450	33	3	17.7	Alargamiento (%)	26
						Impacto Charpy V (J) @ -20°C	35

Aplicaciones: El OK Femax 33.80 es un electrodo con revestimiento rico en polvo de hierro, de gran rendimiento y alta velocidad, con una tasa de aportación en torno al 180%, adecuado para el soldeo en ángulo horizontal-vertical. Con corriente alterna es necesaria una tensión en vacío de 50 V. Es adecuado para el soldeo de aceros suaves con una resistencia mínima de 440 MPa, (45 kg/mm²) y de chapa naval.

¿Son adecuados para soldar con corriente continua y/o alterna?

PREGUNTA 2

OK 48.00 VAC-PAC™ BÁSICO AWS A5.1.: E7018-H4R EN 499: E 42 4 B 42 H5 DC +/-, AC OCV 65 V	4800202010	2.00 x 300	131	6	10.2	Límite Elástico (MPa)	445
	48002536V0	2.50 x 350	120	4	12.0	Resistencia a la tracción (MPa)	540
	48003236V0	3.25 x 350	80	4	12.0	Alargamiento (%)	29
	48003246V0	3.25 x 450	80	4	12.0	Impacto Charpy V (J) @ -20°C	140
	48004046V0	4.00 x 450	60	4	16.4	@ -40°C	70
	48005046V0	5.00 x 450	40	4	16.0		

¿Son adecuados para soldar en posición vertical descendente?

PREGUNTA 3

OK 46.00 RÚTILO AWS A5.1.: E6013 EN 499: E 38 0 RC 11 DC +/-, AC OCV 50 V	4600202608	2.00 x 300	350	3	11,1	Límite Elástico (MPa)	400
	4600253608	2.50 x 350	256	3	15,0	Resistencia a la tracción (MPa)	510
	4600323608	3.25 x 350	192	3	16,8	Alargamiento (%)	28
	4600324608	3.25 x 450	192	3	21,9	Impacto Charpy V (J) @ 0°C	70
	4600403608	4.00 x 350	123	3	17,1	@ -20°C	35
	4600404608	4.00 x 450	123	3	21,9		
	4600504608	5.00 x 450	80	3	21,6		

¿Son adecuados para soldar en vertical descendente?

PREGUNTA 4

ELECTRODOS PARA ACEROS DE BAJA ALEACIÓN

Producto	Referencia	Dimensiones Ø x l (mm)	Uds/Paq (Aprox)	Paq/ Caja	Kg/ Caja	Propiedades mecánicas típicas				
OK 73.08 VAC-PAC™	73082531K0	2.50 x 350	38	9	6.3	Límite Elástico (MPa)	500			
	73083240G0	3.25 x 450	47	6	13.8	Resistencia a la tracción (MPa)	590			
	73084040G0	4.00 x 450	30	6	13.2	Alargamiento (%)	27			
						Impacto Charpy V (J)				
@ -20°C						160				
@ -40°C						130				
						@ -50°C	70			
BÁSICO										
AWS A5.5.: E8018-G										
EN 499: E 46 5 Z B 32										
DC +, AC OCV 65 V										
Aplicaciones: Es un electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, aleado con Ni y Cu, que aporta un metal con buena resistencia a la corrosión por agua de mar y por gases de combustión. Es adecuado para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie (COR-TEN) y para construcción naval. Este electrodo puede utilizarse para todo tipo de juntas y posiciones de soldeo.										

Son adecuados para soldar con la pinza conectada al...

PREGUNTA 5

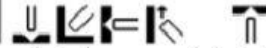
OK 76.16 VAC-PAC™

BÁSICO

AWS A5.5.: E8018-B2 H4R
EN 1599: E CrMo 1 B 42 65

DC +/-

76162520K0	2.50 x 350	31	9	4.5	Límite Elástico (MPa)	550
76163230G0	3.25 x 350	49	6	10.2	Resistencia a la tracción (MPa)	620
76164040G0	4.00 x 450	34	6	14.4	Alargamiento (%)	22
					Impacto Charpy V (J) @ -20°C	70
					PWHT: 1h a 690 °C	



¿Son adecuados para soldar con corriente alterna?