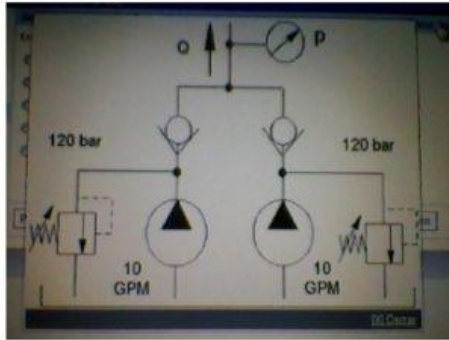


HIDRAULICA

Evaluacion : 07 bomba oleodridraulica

01. Con cual de las siguientes afirmaciones no se puede reconocer las zonas de succion y presión de una bomba:
- a. La zona de presión tiene mangueras o tuberías de alta presión
 - b. La zona de presión tiene menor diámetro que la zona de succion
 - c. La zona de succion tiene mayor diámetro que la zona de presión.
 - d. De acuerdo al sentido de giro.
 - e. POR LA FORMA DEL ELEMENTO ROTORICO.
02. LA BOMBA HIDRAULICA DE MENOR EFICIENCIA.
- A. Bomba de engranajes.
 - B. Bomba de aletas
 - C. Bomba de pistones de plato inclinado.
 - D. BOMBA DE PISTONES DE EJE INCLINADO
 - E. BOMBA DE TORNILLOS
03. EL OBJETIVO PRINCIPAL PORQUE existir una minima presión en la zona de succion de una bomba hidráulica es:
- a. Para que el fluido se desplace en forma laminar.
 - b. Para que eleve la presión en la salida.
 - c. Para que no produzca cavitación.
 - d. Para que no produzca ingreso de aire (aireacion).
 - e. Para que no ingrese espuma.
04. Una bomba hidráulica transforma.
- A. ENERGIA MECANICA EN ENERGIA DE PRESION.
 - B. ENERGIA MECANICA EN ENERGIA CINETICA.
 - C. ENERGIA MECANICA EN ENERGIA DE FLUIDO.
 - D. ENERGIA MECANICA EN TRABAJO.
 - E. ENERGIA MECANICA EN ENERGIA MECANICA.
05. SI LA BOMBA HIDRAULICA TRABAJA A 4000 MSNM (LA PRESION ATMISFERICA ES MENOR) INDICAR LO CORRECTO.
- A. No afecta a la bomba.
 - B. Se puede generar cavitación.
 - C. Disminuye notablemente la presión de salida.
 - D. Se obtiene un mejor trabajo de la bomba.
 - E. Se sobrecalienta.
06. En el sistema mostrado :

HIDRAULICA



- a. $P = 240 \text{ bar}$; $Q = 20 \text{ gpm}$
 - b. $P = 120 \text{ bar}$; $Q = 20 \text{ gpm}$
 - c. $P = 240 \text{ bar}$; $Q = 10 \text{ gpm}$
 - d. $P = 120 \text{ bar}$; $Q = 10 \text{ gpm}$
 - e. No se puede realizar esta instalación.
07. La bomba hidráulica de menor ruido es:
- a. Bomba de engranajes de dientes exteriores.
 - b. Bomba de pistones radiales.
 - c. Bomba de pistones axiales de eje inclinado.
 - d. Bomba de pistones axiales de plato inclinado.
 - e. Bomba de engranajes de dientes interiores.
08. Con respecto a la eficiencia volumétrica de una bomba hidráulica : (indicar lo correcto)
- a. Es constante.
 - b. Esta en función a la presión que se evalúe.
 - c. Es de 13 %.
 - d. Es del 100% para la presión de trabajo.
 - e. Es una medida de las pérdidas energéticas de la bomba.
09. No es un elemento necesario para la prueba de una bomba.
- a. Un motor de la potencia necesaria para que accione la bomba.
 - b. Un caudalímetro.
 - c. Un manómetro.
 - d. Una válvula de carga (como una válvula limitadora de presión)
 - e. Un actuador hidráulico como un cilindro.
10. Los efectos de la cavitación deterioran a la bomba en la zona de :
- a. Succión
 - b. Presión
 - c. Eje
 - d. Zona donde el rotor transporta el fluido
 - e. Toda la bomba.