Evaluacion : 07 bomba oleodridraulica

01. Con cual de las siguientes afirmnaciones no se puede reconocer las zonas de succion y presión de una bomba:

- **a. La zona de presión tiene mangueras o tuberías de alta presión**
- **b. La zona de presión tines menor diámetro que la zona de succion**
- **c. La zona de susccion tiene mayor diámetro que la zona de presión.**
- **d. De acuerdo al sentido de giro.**
- **e. POR LA FORMA DEL ELEMENTO ROTORICO.**

02. LA BOMBA HIDRAULICA DE MENOR EFICIENCIA.

- **A. Bpmba de engranajes.**
- **B. Bomba de aletas**
- **C. Bonba de pistones de plato inclinado.**
- **D. BOMBA DE PISTONES DE EJE INCLINADO**
- **E. BOMBA DE TORNILLOS**

03. EL OBJETIVO PRINCIPAL PORque existir una minima presión en la zona de succion de una bomba hidráulica es:

- a. **Para que el fluido se dezplase en forma laminar.**
- b. **Para que eleve la presión en la salida.**
- c. **Para que no produzca cavitación.**
- d. **Para que no prusca ingreso de aire (aireacion).**
- e. **Para que no ingrese espuma.**

04. Una bomba hidráulica tranforma.

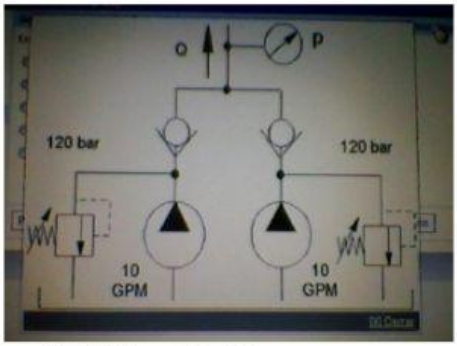
- A. **ENERGIA MECANICA EN ENERGIA DE PRESION.**
- B. **ENERGIA MECANICA EN ENERGIA CINETICA.**
- C. **ENERGIA MECANICA EN ENERGIA DE FLUIDO.**
- D. **ENERGIA MECANICCA EN TRABAJIO.**
- E. **ENERGIA MECANICA EN ENERGIA MECANICA.**

05. SI LA BOMBA HIDRAULICA TRABAJA A 4000 MSNM (LA PRESION ATMISFERICA ES MENOR) INDICAR LO CORRECTO.

A. No afecta ala bomba.
B. Se puede generar cavitación.
C. Disminuye notablemente la presión de salida.
D. Se obtiene un mejor trabajo de la bomba.
E. Se sobrecalienta.

06. En el sistema mostrado :

LIVEWORKSHEETS



a. P= 240 bar ; Q= 20 gpm
b. P = 120 bar ; Q = 20 gpm
c. P = 240 bar ; Q = 10 gpm
d. P = 120 bar ; Q = 10 gpm
e. No se puede realizar esta instalación.

07. La bomba hidráulica de menor ruido es:
    a. Bomba de engranajes de dientes exteriores.
    b. Bomba de pistones radiales.
    c. Bomba de pistones axiales de eje inclinado.
    d. Bomba de pistones axiales de plato inclinado.
    e. Bomba de engranajes de dientes interiores.

08. Con respecto a ala efieciencia volumétrica de una bomba hidráulica : (indicar lo correcto)
    a. Es constante.
    b. Esta en función a la presión que se evalue.
    c. Es de 13 %.
    d. Es del 100% para la presión de trabajo.
    e. Es una medida de las perdidas energéticas de la bomba.

09. No es un elemento necesario para la prueba de una bomba.
    a. Un motor de a potencia necesaria para que accione la bomba.
    b. Un caudalimetro.
    c. Un manometro.
    d. Una valvula de carga (como una valvula limitadora de presion)
    e. Un actuador hidráulico como un cilindro.

10. Los efectos de la cavitación deterioran a la bomba en la zona de :
    a. Succion
    b. Presión
    c. Eje
    d. Zona donde el rotor transporta el fluido
    e. Toda la bomba.

LIVEWORKSHEETS