

الاسم:

الصف:

التاريخ:

الهدف الأول: ان يصف الطالب تأثير جاذبية القمر على الأرض من حيث التغير في منسوب المياه على الأرض**نشاط تدريبي**

١- صح أو خطأ: جاذبية الشمس للأرض أعلى من جاذبية القمر للأرض ()

٢- تسبب جاذبية القمر (انخفاض/ارتفاع) منسوب المياه على الأرض

٣- عرف المد والجزر من فهمك

مدرسة المنيرة: أ. عتيبة النوسري

اتراف: أ. مروة الرفاعي

اعداد: أ. نورا سمير