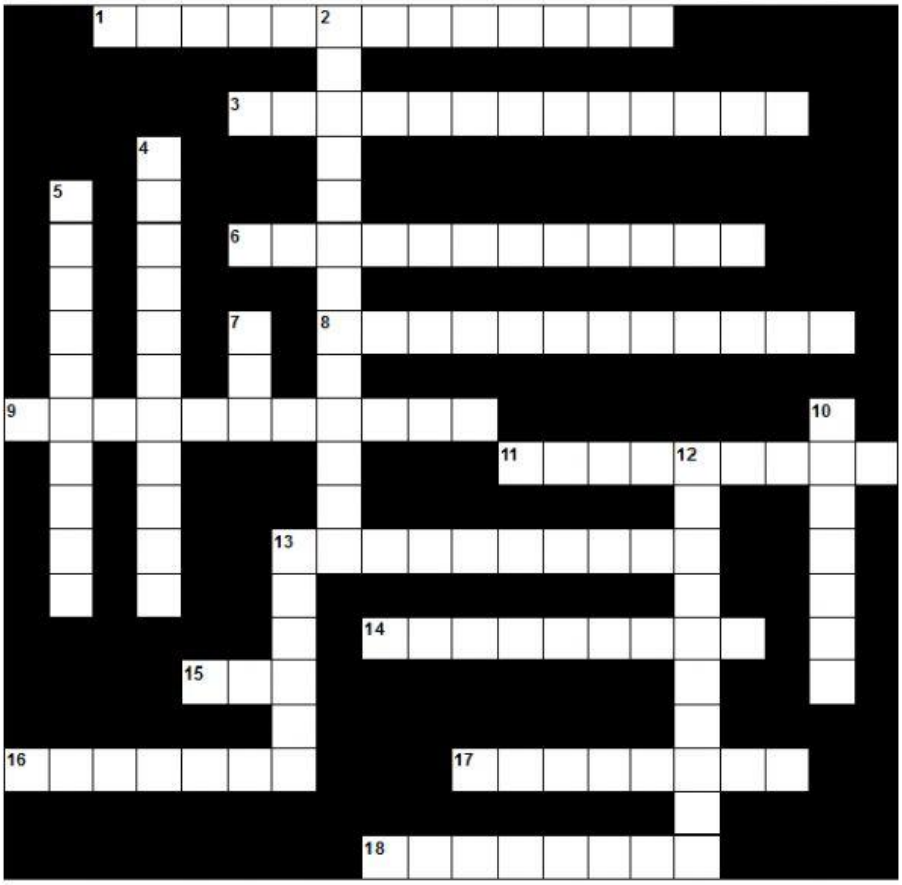
Rellena el siguiente crucigrama con las definiciones descritas a continuación:



Horizontales:

1.- Plástico que se ablanda con el calor y que se pueden moldear y volver a fundir tantas veces como se desee, debido a la débil unión de sus polímeros.

3.-Es muy resistente a los impactos y al calor y presenta una buena transparencia óptica.

6.- En este tipo de plásticos, las cadenas de polímeros están entrelazadas formando redes. Esta unión hace que los plásticos puedan ser moldeados mediante calor, pero una vez conformados no pueden volver a fundirse para darles una forma diferente.

8.-Es un plástico transparente y muy ligero. En su versión expandida es muy utilizado para hacer embalajes y aislamientos térmicos..

9.- Es el plástico más común. Presenta buena resistencia química. No es tóxico, por lo que es apto para el envasado de alimentos. Se utiliza en bolsas, botellas, tuberías, contenedores, etc.

LIVEWORKSHEETS

11.-El plástico fundido se inyecta en un molde frío, donde solidifica. Una vez enfriado, se abre el molde y se extrae el objeto. Se utiliza para carcasas de electrodomésticos, juguetes, cubos, cuencos de cocina, etc.

13.-Este procedimiento se utiliza con plásticos termoestables. El plástico se sitúa entre un molde y un contramolde. Por presión y calor, el plástico se funde y adquiere la forma deseada. Se utiliza para piezas pequeñas, como clavijas o enchufes.

14.- Este procedimiento se emplea con materiales termoplásticos, para obtener productos largos (tubos, perfiles, etc).

15.- Es muy resistente a la abrasión y a los impactos. Se utiliza en tuberías, aislamientos de cables y perfiles de puertas y ventanas.

16.- Consiste en desbastar la pieza mediante una herramienta rotativa con varios dientes.

17.- Consiste en sujetar la pieza plástica con mordazas de sujeción y hacerla girar. Mientras gira, se hace actuar una cuchilla, que va conformando la pieza por su parte externa.

18.- Es flexible, aislante e impermeable. Se realizan trajes de inmersión.

Verticales:

2.- Es un plástico fácilmente moldeable y coloreable. Es resistente a los disolventes y a las fracturas. Se emplea en juguetes, carpetas, embalajes, etc.

4.- Mecanizado del plástico donde una muela abrasiva que pule la superficie de la pieza, permite eliminar las rebabas y el material sobrante.

5.- Plástico muy flexible, que recuperan su forma y sus dimensiones cuando dejan de actuar sobre ellos las fuerzas externas. Se degradan fácilmente con el calor y no pueden volver a fundirse una vez moldeado.

7.-Es un plástico apto para el uso alimentario, totalmente reciclable, transparente y fácilmente coloreable. Se utiliza para hacer botellas.

10.- En este procedimiento se parte de un tubo conformado por extrusión y se insufla aire en su interior hasta que se dilata y toma la forma de un molde. Se hacen botellas, juguetes y objetos huecos.

LIVEWORKSHEETS

12.- Este procedimiento se usa con láminas termoplásticas que se calientan y se depositan sobre un molde. A continuación se hace vacío y se obliga a la lámina a adoptar la forma del molde.

13.- Puede ser natural (látex) o sintético. Por su elasticidad, se utiliza para hacer neumáticos, mangueras, gomas elásticas, etc.

LIVEWORKSHEETS