

MASCULINO / FEMENINO

1. Arrastra cada dibujo a su lugar y completa con el, la, los, las.



____ uvas



____ fresa



____ pinzas



____ avión



____ abeja



____ tobogán



____ niños



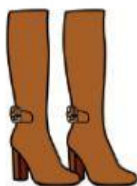
____ bañador



____ caramelo



____ casa



____ aguacate



____ botas



____ calcetines



____ camiseta

Procedencia pictogramas: ARASAAC (www.arasaac.org)

Autor pictogramas: Sergio Palao

2. Marca los nombres femeninos.

melón	muñeca	enfermero	collar	abuela
camisa	ordenador	niña	montaña	mesa
día	faldas	reloj	libreta	ceras

3. Marca los nombres masculinos.

sandía	armarios	pendientes	vaso	araña
pantalón	silla	rodilla	bolsa	pie
rata	chaleco	jabón	dedos	cuento

4. Escribe una frase con dos palabras que elijas de esta ficha.
