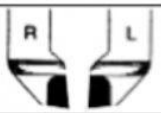
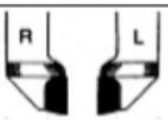
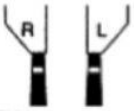
# MECÁNICA INDUSTRIAL
## SUBMÓDULO 1: MAQUINA PIEZAS EN TORNO CONVENCIONAL
## ING. VIDAL FABRIZIO CARDIEL ESQUIVEL

| Clasificación ISO | Clasificación DIN | Aplicación | Forma del cabezal (R=derecha; L=izquierda) |
|---|---|---|---|
| 1 | 4971 | |   |
| 2 | 4972 | |   |
| 3 | 4978 | |   |
| 4 | 4976 | |  |
| 5 | 4977 | |   |
| 6 | 4980 | |   |
| 7 | 4981 | |   |
| 8 | 4973 | |  |
| 9 | 4974 | | |
| 351 | 4975 | |  |
| 282 | - | |   |
| 283 | - | |  |
| 263 | - | |  |

Herramienta de cilindrar acodada

Herramienta de roscado interior

Herramienta de tronzar

Herramienta de desbaste recta

Herramienta de refrentar acodada

Herramienta de roscado exterior

Herramienta para agujeros ciegos

Herramienta de cilindrar y refrentar

Herramienta de ranurado interior

Herramienta de desbaste acodada

Herramienta de pala para acanalar

Herramienta para agujeros pasantes

Herramienta de punta para cilindrar y afinar

LIVEWORKSHEETS