



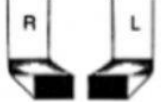
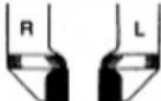
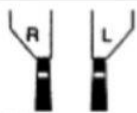







MECÁNICA INDUSTRIAL
SUBMÓDULO 1: MAQUINA PIEZAS EN TORNO CONVENCIONAL
ING. VIDAL FABRIZIO CARDIEL ESQUIVEL

Clasificación ISO	Clasificación DIN	Aplicación	Forma del cabezal (R=derecha; L=izquierda)
1	4971		
2	4972		
3	4978		
4	4976		
5	4977		
6	4980		
7	4981		
8	4973		
9	4974		
351	4975		
282	-		
283	-		
263	-		

Herramienta de cilindrar acodada Herramienta de roscado interior Herramienta de tronzar

Herramienta de desbaste recta Herramienta de refrentar acodada Herramienta de roscado exterior

Herramienta para agujeros ciegos Herramienta de cilindrar y refrentar

Herramienta de ranurado interior Herramienta de desbaste acodada Herramienta de pala para acanalar

Herramienta para agujeros pasantes Herramienta de punta para cilindrar y afinar