

ВАРІАНТ №13

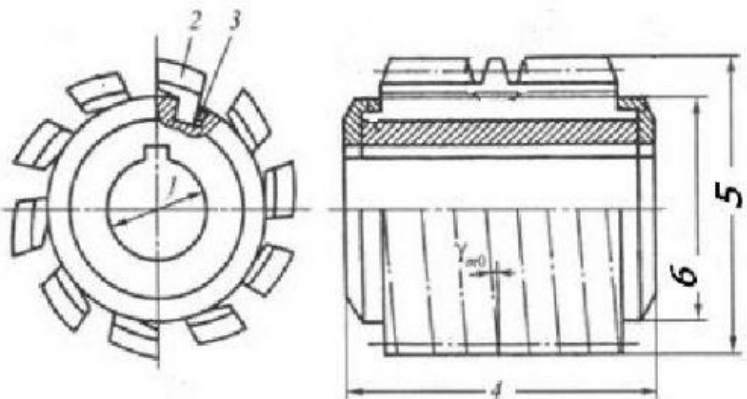
1.Сформулювати загальне поняття : «головний (машинний) час»

2.Дати визначення терміну: « перетинна подача при точінні»

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 6 типу

4.Коротко пояснити особливості процесу теплового балансу при механічній обробці

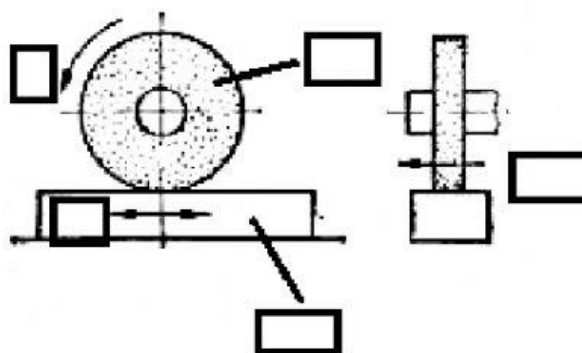
5.Назвати вид різального інструменту _____ та його складові частини



1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____

6. Назвати схему обробки _____ та проставити відповідні номери на:

- 1- різальний інструмент,
- 2 - заготівку,
- 3 - головний рух,
- 4 - допоміжний рух інструмента
- 5 – рух деталі.



7. Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 3М151

3 _____

М _____

1 _____

51 _____

8. Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: Т15К6-В

Т _____

15 _____

К _____

6 _____

В _____

карбід вольфраму _____

9. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом):

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготівки. (стан поверхні заготівки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ^{+0}	$r_{\text{мм}}$	$t_{\text{мм}}$	$S_{\text{мм/об}}$
Дюралюміній	HB65	Відливка	BK6	75	15	1	7	0,7

$$K_v = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$V = \quad, M/ XB$$

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Оброблюваний матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ ⁰	Υ ⁰	λ ⁰	r мм
Сталь жароміцна	ТТ7К10	61	2,7	0,9	83	45	-15	-5	-

$$K_{PZ} =$$

P_Z = _____, H

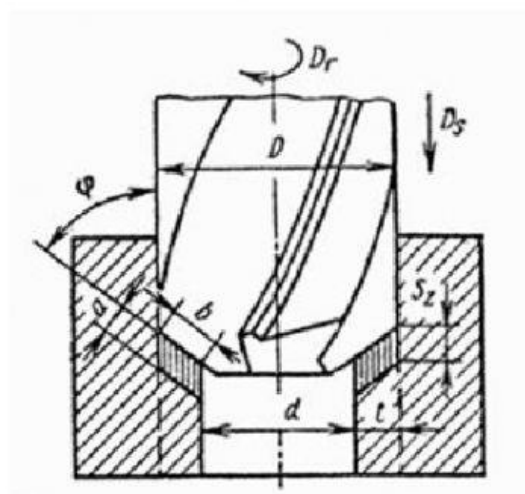
11. Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

Обробляємий матеріал, Механічні властивості	Матер.різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ ⁰	λ ⁰
Сталь конструкційна НВ 182	P9	9,7	1,5	9	75	+ 10

$$N_{pi3} = \quad , k_B T$$

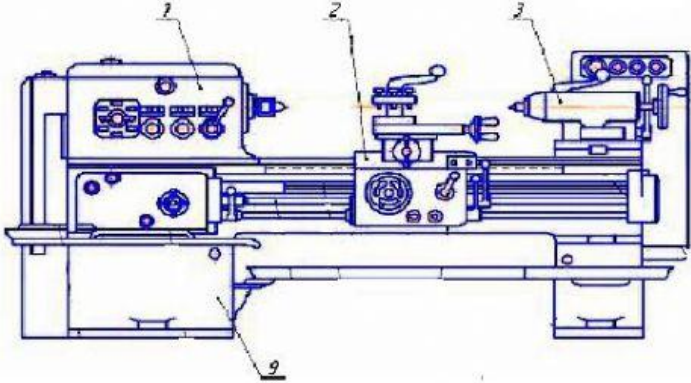
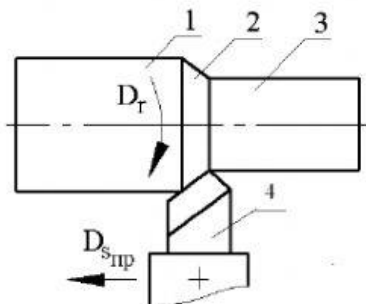
12. Назвати вид обробки _____.
Позначені на схемі елементи прописати відповідними індексами.

1. головний рух _____
2. допоміжний рух _____
3. ширина та товщина стружки _____
4. глибина різання _____
5. діаметр інструменту _____
6. діаметр заготовки _____



13.Пройти тестування

1.Встановити марку інструментального матеріалу ВК6	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
2.Встановити засіб закріплення інструменту 	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП
4.Встановити групу верстата 2Н125	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст карбіду титану в матеріалі – сталь 20	а) 20 б) 0,2 в) 80 г) 0

6. Визначити вид різального інструменту 	а) фреза кінцева б) зенкер в) фреза циліндрична г) фреза торцева
 7. Встановити конструкційний елемент верстата 3	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабки
8. Визначити вид застосованого процесу: «Виготовити відливку в металеві форми»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9. Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 4 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготовка
10. Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву Т5К10	а) 95 б) 10 в) 5 г) 85