

**EJERCICIO AUTOCONTROL No. 3**

**Marca con X la respuesta correcta:**

**1. En la fabricación de lubricantes sólidos un elemento muy utilizado por sus propiedades es el:**

- A. Calcio.
- B. Molibdeno.
- C. Azufre.
- D. Oxido de zinc.

**2. El lubricante seco solamente se utiliza con resultados satisfactorios cuando por razones de:**

- A. Extremas temperaturas.
- B. Baja velocidad.
- C. Alta velocidad.
- D. Trabajo a la intemperie.

**3. Las sustancias que se adicionan a los lubricantes para mejorar algunas de sus características son:**

- A. Labenzonita
- B. Oxido de zinc.
- C. Lamica.
- D. Un aditivo.

**4. El tipo de aditivo se selecciona teniendo en cuenta:**

- A. El tipo de aceite.
- B. Motivos para su uso.
- C. Periodicidad de lubricación.
- D. Tiempo de trabajo de la máquina.

Instructor Moisés Guido Quispe Q.

**A las siguientes afirmaciones marque una F o una V si las considera falsa o verdadera.**

1. Los costos de mantenimiento del sistema de lubricación forzada son muy altos. (   )
2. Una ventaja del engrasado manual es que por su forma de aplicación no se desperdicia la grasa. (   )
3. El sistema automático de engrase es generalmente empleado donde los cojinetes tienen altas temperaturas y presiones. (   )
4. El sistema manual de engrase se usa cuando los cojinetes requieren más de dos lubricadas en una jornada de operación. (   )
5. Con el aumento de la temperatura se aumenta la viscosidad de un aceite y viceversa. (   )
6. Las grasas lubricantes son aceites vegetales espesados con jabón (   )