

# FICHA DE APLICACIÓN



1. Completa con **b** o con **v** las palabras de la columna izquierda y enlaza cada una de ellas con una palabra de la columna derecha.

- |                           |                |
|---------------------------|----------------|
| • lla .. <b>v</b> .. eros | • suave        |
| • o .... stáculo          | • intempestiva |
| • llu .... ia             | • nuevos       |
| • ví ... ora              | • carnívora    |
| • llo ....izna            | • insalvable   |
| • ad ... ersario          | • matemática   |
| • di ..... isión          | • osado        |



2. Completa las siguientes oraciones con las formas verbales que se escriban con v.

|        |         |         |
|--------|---------|---------|
| viajar | obtener | detener |
| andar  | tener   |         |

- La policía ..... al sospechoso
- Esteban ..... la mejor calificación.
- Mis abuelos .....a Lima.
- Tú ..... que afrontar el problema.



2. Encuentra seis palabras que comiencen por **ll**

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B | I | L | L | E | V | A | R | L | Q | T | U |
| A | L | C | G | U | L | B | G | U | L | A | L |
| N | L | L | T | H | L | O | J | L | M | B | L |
| P | O | U | U | R | O | Y | U | O | P | H | E |
| O | V | X | Z | V | V | V | O | M | T | S | V |
| R | E | M | J | S | I | L | K | J | N | M | A |
| E | R | J | H | O | Z | A | K | L | O | I | R |
| V | K | O | S | J | N | C | L | L | A | V | E |
| A | S | O | J | F | A | H | M | L | O | P | M |
| L | P | B | X | R | T | Y | U | I | L | X | O |
| L | R | Y | P | H | C | M | D | W | O | L | S |