

# Verben mit Vokalwechsel

Setzen Sie die passenden Verbformen ein.

- |  |             |
|--|-------------|
| 1. Tina _____ einen Liebesroman.                     | lesen       |
| 2. Max _____ am Wochenende seine Freunde aus Paris.  | treffen     |
| 3. Usain Bolt _____ die 100 Meter unter 10 Sekunden. | laufen      |
| 4. Was _____ du auf diesem Bild?                     | sehen       |
| 5. Mein Sohn _____ das Fahrrad zur Schule.           | nehmen      |
| 6. Sie _____ einen gemischten Salat.                 | essen       |
| 7. Du _____ auch immer meinen Geburtstag.            | vergessen   |
| 8. Mein Chef _____ Ihnen bei der Wohnungssuche.      | helfen      |
| 9. Am Donnerstag _____ sie 24 Jahre alt.             | werden      |
| 10. Unser Klient _____ mit seiner Anwältin.          | sprechen    |
| 11. _____ du bitte mal meine Einkaufstüten?          | halten      |
| 12. Sonntags _____ er gern sein Auto im Hof.         | waschen     |
| 13. Das Kind _____ hundemüde ins Bett.               | fallen      |
| 14. Sie _____ ein wunderschönes Kleid.               | tragen      |
| 15. Die Schülerin _____ während des Unterrichts.     | schlafen    |
| 16. Die Prinzessin _____ dem Frosch einen Kuss.      | geben       |
| 17. Wann _____ der Deutschunterricht ____?           | an   fangen |
| 18. Der Film _____ mir wirklich gut.                 | gefallen    |
| 19. Wohin _____ du in den Ferien?                    | fahren      |
| 20. Wen _____ du denn alles zu deiner Party ____?    | ein   laden |