KUIS INTERAKTIF: PERAWATAN MESIN JAHIT INDUSTRI & MESIN OBRAS

Mata Pelajaran: Teknik Dasar Menjahit | Kelas X Jurusan Busana

Nama Lengkap:		**Kelas / No. Absen:**	
Nama Kelompok:		**Tanggal:**	

BAGIAN A. PILIHAN GANDA (Klik pada kotak pilihan jawaban yang paling tepat!)

Petunjuk: Pilih satu jawaban yang benar pada setiap soal.

1. **Langkah K3 paling pertama yang wajib dilakukan sebelum membuka kepala mesin jahit industri atau penutup pisau obras untuk dibersihkan adalah ....**

A. Meneteskan minyak pelumas ke tiang jarum	B. Mematikan sakelar (OFF) dan mencabut steker listrik
C. Melepas sepatu jahit dan jarum mesin	D. Menyetel piringan tegangan benang atas

2. **Volume minyak pelumas di dalam bak mesin jahit industri (high speed) dikatakan berada pada batas aman apabila ketinggian oli berada di ....**

A. Bawah garis bertuliskan LOW	B. Atas garis bertuliskan HIGH hingga meluap
C. Antara garis batas LOW dan HIGH	D. Permukaan kaca pengintip oli atas

3. **Hasil jahitan bagian bawah kain menggumpal tidak beraturan seperti sarang semut. Komponen yang perlu diperiksa dan dibersihkan adalah ....**

A. Piringan tegangan benang atas (tension) dan rumah sekoci	B. Pisau pemotong tepi kain dan tiang benang
C. Pedal injakan kaki dan dinamo motor	D. Kaca pengintip oli dan bak penampung minyak

4. **Pada mesin obras, tepi kain tidak terpotong rapi dan sering tersangkut di dekat jarum meskipun mesin berjalan normal. Penyebab utamanya adalah ....**

A. Oli di bak mesin terlalu penuh	B. Pisau atas dan pisau bawah tumpul atau tertutup serat kain
C. Ukuran sekoci terlalu kecil	D. Tiang jarum kurang minyak pelumas

BAGIAN B. MENJODOHKAN KOMPONEN & FUNGSINYA (Tarik garis / Drag & Drop)

Petunjuk: Hubungkan nama komponen mesin di kolom kiri dengan fungsi perawatannya di kolom kanan!

1. Rumah Sekoci (Hook)	• •	Menggerakkan kain maju; sela-selanya harus disikat dari debu serat kain (lint).
2. Gigi Mesin (Feed Dog)	• •	Pengait benang bawah pada mesin obras yang rawan tersumbat debu kapas.
3. Looper Mesin Obras	• •	Tempat berputarnya sekoci; wajib bersih dari sisa benang putus dan ditetesi 1–2 tetes oli.
4. Tiang Jarum (Needle Bar)	• •	Poros naik-turun jarum; perlu dilap kain kering agar kelebihan oli tidak menodai kain.

LIVEWORKSHEETS

BAGIAN C. LENGKAPI LANGKAH PERAWATAN (Pilih dari menu dropdown / Ketik jawaban singkat)

Petunjuk: Klik kotak kosong di dalam kalimat untuk memilih kata yang paling tepat!

1. Untuk membersihkan tumpukan debu serat kain (lint) di sela-sela gigi mesin dan looper obras, alat yang paling aman digunakan adalah [**kuas pembersih / pinset**] dan bukan benda tajam seperti ujung gunting.

2. Munculnya bercak noda kecokelatan pada kain putih saat menjahit kecepatan tinggi menandakan oli mesin sudah keruh atau berlebih di area [**tiang jarum / plat jarum**] sehingga harus segera dilap dengan kain perca bersih.

LIVEWORKSHEETS

PANDUAN PENGATURAN KODE LIVEWORKSHEETS (KHUSUS PEGANGAN GURU)

Catatan: Hapus Halaman 2 ini sebelum menyimpan file sebagai PDF untuk diunggah ke Liveworksheets.com

Langkah Cepat Upload ke Liveworksheets:

1. Buka dokumen ini di Microsoft Word, hapus Halaman 2 (Panduan Guru) agar hanya tersisa **Halaman 1 (Lembar Kuis Siswa)**.

2. Klik **File > Save As > pilih format PDF** (ukuran file di bawah 5 MB).

3. Login ke akun guru di **liveworksheets.com**, klik **Make interactive worksheets > Get started**, lalu unggah file PDF tersebut.

4. Gambar kotak (*drag box*) pada area jawaban di Halaman 1 dan ketikkan kode perintah Liveworksheets sesuai tabel di bawah ini (Total Skor Otomatis = **100 Poin**, masing-masing 10 poin per soal):

Bagian / Nomor	Area Kotak yang Digambar	Kode Perintah Liveworksheets	Kunci / Bobot
Identitas Siswa	4 kotak isian (Nama, Kelas, Kelompok, Tanggal)	Biarkan kotak kosong (otomatis menjadi kolom teks siswa)	Tidak dinilai
Bagian A - No. 1	Kotak opsi A, B, C, D	Opsi B: select:yes Opsi A, C, D: select:no	Kunci: B (10 poin)
Bagian A - No. 2	Kotak opsi A, B, C, D	Opsi C: select:yes Opsi A, B, D: select:no	Kunci: C (10 poin)
Bagian A - No. 3	Kotak opsi A, B, C, D	Opsi A: select:yes Opsi B, C, D: select:no	Kunci: A (10 poin)
Bagian A - No. 4	Kotak opsi A, B, C, D	Opsi B: select:yes Opsi A, C, D: select:no	Kunci: B (10 poin)
Bagian B - Item 1	Kotak '1. Rumah Sekoci' & kotak jawaban kanan baris 3	Kotak kiri baris 1: join:1 Kotak kanan baris 3: join:1	Pasangan 1 (10 poin)
Bagian B - Item 2	Kotak '2. Gigi Mesin' & kotak jawaban kanan baris 1	Kotak kiri baris 2: join:2 Kotak kanan baris 1: join:2	Pasangan 2 (10 poin)
Bagian B - Item 3	Kotak '3. Looper Mesin Obras' & kotak jawaban kanan baris 2	Kotak kiri baris 3: join:3 Kotak kanan baris 2: join:3	Pasangan 3 (10 poin)
Bagian B - Item 4	Kotak '4. Tiang Jarum' & kotak jawaban kanan baris 4	Kotak kiri baris 4: join:4 Kotak kanan baris 4: join:4	Pasangan 4 (10 poin)
Bagian C - No. 1	Kotak [kuas pembersih / pinset]	choose:*kuas pembersih/obeng min/gunting benang	Kunci: kuas pembersih (10 poin)
Bagian C - No. 2	Kotak [tiang jarum / plat jarum]	choose:pedal kaki/*tiang jarum/bak minyak	Kunci: tiang jarum (10 poin)

LIVEWORKSHEETS