Nama: _____ Penilaian:

Kelas: _____ No. Absen: _____ Nilai: Paraf:

Kritik/Saran: _____

IDENTIFIKASI STRUKTUR

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

LAPORAN

PRAKTIK KERJA INDUSTRI (PRAKERIN)

KOMPETENSI KEAHLIAN TEKNIK KONTRUKSI KAPAL BAJA (KKB)

SMK TEKNIK PAL SURABAYA

TAHUN PELAJARAN 2017/2018

SISTEM REPAIR PADA *GATE VALVE*

PRAKTIK KERJA INDUSTRI DI PT BEN SANTOSA SURABAYA

Sejarah Singkat PT. BEN SANTOSA

PT. Ben Santosa merupakan perusahaan yang berg...ak di bidang pembuatan dan reparasi kapal. PT.Ben Santosa merupakan salah satu perusahaan swasta berlevel nasional yang telah berdiri dan beroperasi sejak bulan april 1993 dengan Nomor Izin Usaha Perdagangan (SIUP) : 503 / 9941.A / 436.6.11 / 2012, dan dengan Nomor Tanda Daftar Perusahaan (TDP) : 13.01.1.35.10770. Dengan kepemilikan nomor pendaftaran dan izin usaha tersebut PT. Ben Santosa telah terdaftar sebagai perusahaan di Dinas Perindustrian dan Perdagangan (DISPERINDAG) provinsi Jawa Timur.

Untuk memenuhi permintaan Dock Space yang semakin meningkat PT. Ben Santosa telah menyiapkan lahan seluas 90.000 m2 yang berlokasi di tepi Selat Madura. Disamping untuk perluasan dan pengembangan Graving Dock yang sudah ada, lahan tersebut juga dipersiapkan untuk pembangunan kapal – kapal baru.

➢ **Kesimpulan**

1. Setelah melaksanakan PRAKERIN menambah wawasan dan pengetahuan tentang pentingnya Ilmu Pengetahuan dan kemampuan penguasaan materi Konstruksi Kapal Baja khususnya pada bagian *fitter*.
2. Kita harus lebih fokus, rajin dan giat belajar dalam menuntut ilmu dimanapun kita berada, karena ilmu pengetahuan dan keterampilan yang dibutuhkan di dunia pekerjaan sangat banyak macamnya.

PENGENALAN PADA *VALVE*

Valve atau Katup adalah sebuah perangkat yang terpasang pada sistem perpipaan,yang berfungsi untuk mengatur,mengontrol dan mengarahkan laju aliran fluida dengan cara membuka, menutup atau menutup sebagian aliran fluida. Katup/*Valve* memiliki peran penting dalam suatu industri seperti industri migas yang meliputi pengaliran dalam kolom destilasi dan mengontrol pengapaian pada furnace.

LIVEWORKSHEETS

Nama: _____ Penilaian:

Kelas: _____ No. Absen: _____ Nilai: Paraf:

Kritik/Saran: _____

IDENTIFIKASI STRUKTUR

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Tujuan Pelaksanaan (PRAKERIN)

Praktik Kerja Industri (PRAKERIN) merupakan suatu system pembelajaran yang dilakukan di luar Proses Belajar Mengajar dan dilaksanakan pada perusahaan/industri atau instansi yang relevan.

Secara umum pelaksanaan program Praktik Kerja Industri bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan keterampilan siswa di bidang teknologi, penyesuaian diri dengan situasi yang sebenarnya, mengumpulkan informasi dan menulis laporan yang berkaitan langsung dengan tujuan khusus. Setelah siswa melaksanakan program Praktik Kerja Industri secara khusus siswa diharapkan memperoleh pengalaman yang mencakup tinjauan tentang perusahaan, dan kegiatan-kegiatan praktik yang berhubungan langsung dengan teknologi. Dan mempersiapkan para siswa/siswi untuk belajar bekerja secara mandiri, bekerja dalam suatu tim dan mengembangkan potensi serta keahlian sesuai dengan minat dan bakat masing-masing.

Alasan Pemilihan Tempat

Rentang waktu pelaksanaan Prakerin SMKTeknik Pal Surabaya Tahu Pelajaran 2018/2019 dimulai tanggal 01 April 20019 sampai dengan tanggal 28 Juni 2019 dan diikuti oleh semua siswa. Sedangkan untuk tempat Prakerin masing-masing siswa berbeda, hal ini dikarenakan untuk penentuan tempat Prakerin di tentukan oleh guru di samping minat siswa sendiri. Dalam hal ini kami memilih tempat di PT BEN SANTOSA Surabaya yang memberi kesempatan untuk melaksanakan Praktik Kerja Industri(Prakerin).

Bidang Usaha Perusahaan

PT. BEN SANTOSA didirikan untuk membina usaha sehat dan mampu meingkatkan produksiserta mengembangkan teknologi dalam dunia perkapalan. Sehingga mampu memajukan dunia maritime Indonesia.Selaian itu ikut pula

a. *Dry docking. Floating and Running Repair.*
b. *Service and Maintenance Mechanical, Electrical and Out Fitting.*
c. *General Over Houl Marine Engine, Generator and Pump Set.*
d. *Tank Cleaning, Sand Blasting and Coating.*
e. *Ship Building, Construction Supervision and Surveys.*
f. *Marine Consulation and Equipment Supplier.*

Proses pengelasan jangkar

LIVEWORKSHEETS

Nama: _____ Penilaian:

Kelas: _____ No. Absen: _____ Nilai: Paraf:

Kritik/Saran: _____

IDENTIFIKASI STRUKTUR

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

https://docplayer.info

https://id.linkedin.com

https://id.scribd.com

http://www.bendockyard.com

www.google.co.id/pt.bensantosa

Proses Pembongkaran *Gate Valve* Dan Glo e *Valve* Dan Proses Perbaikan

3.7.1 Lepaskan *Stub Bold* pengikat dengan *Bonnet / Yoke*
3.7.2 Pisahkan *body* dengan *Bonnet / Yoke*
3.7.3 Lepaskan nut pengikat *gland packing*
3.7.4 Lepas stem dari bonnet, dorong dengan cara memutar *Hand Wheel* sampai lepas dari stem nut lalu Tarik sampai keluar
3.7.5 Lepas *Glan, glan ring packing* dari *bonnet*
3.7.6 Pisahkan stem dengan *Disc / wedge*
3.7.7 Bersihkan part – part yang sudah dilepas

LIVEWORKSHEETS