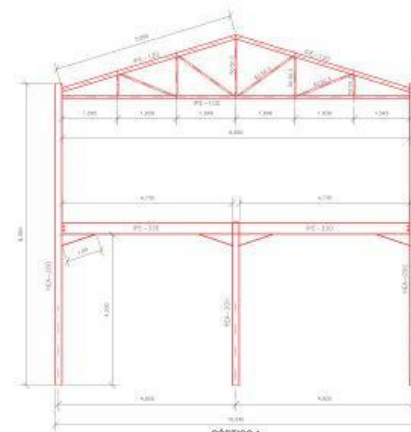
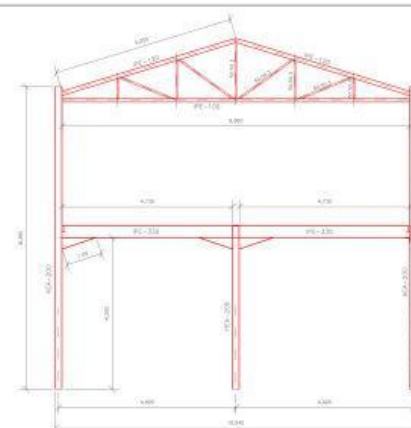
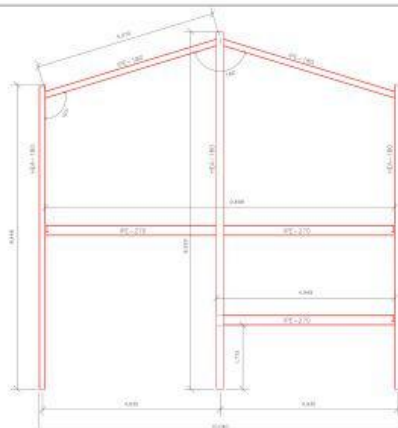
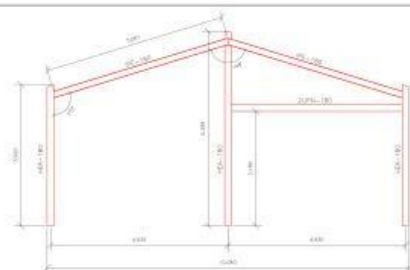




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS ACEROS CÓDIGO ESTRUCTURAL: CE (R407/2020) Y EUROCODICE 3 (1ª Edición Española)				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS MÍNIMAS DEL ACERO				
ESPECIFICACIÓN MÍNIMA (t/m²)				
DESIGNACIÓN	TENSIÓN DE LÍMITE ELÁSTICO (f_{yk} , N/mm²)	TENSIÓN DE ROTURA (f_{tk} , N/mm²)		
S235 (R407)	235	360	470	470
S275 (R407)	275	390	500	500
S355 (R407)	355	470	570	570
S460 (R407)	460	570	700	700
S550 (R407)	550	700	850	850
S690 (R407)	690	850	1050	1050
S960 (R407)	960	1180	1430	1430
S1000 (R407)	1000	1250	1550	1550
S1380 (R407)	1380	1700	2050	2050
S1500 (R407)	1500	1850	2250	2250
S1700 (R407)	1700	2050	2500	2500

COEFICIENTES PARÁMETROS DE SOLDADURA		
PLASTIFICACIÓN DEL MATERIAL γ_{w1} = 1,05	ENDURECIMIENTO DE PRELACIONES γ_{w2} = 1,05	REDUCCIÓN DE TIRAS DEL MATERIAL, γ_{w3} = 1,25
γ_{w1} = 1,05	γ_{w2} = 1,05	γ_{w3} = 1,25

COEFICIENTES DE VARIACIÓN DE ACCIONES		
ACCIÓN PERMANENTE	ACCIÓN VARIABLE	
γ_{var}	γ_{var}	γ_{var}

NOTA: TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN ESTAR

