

Caso 4

En una empresa metalmeccánica se dividió la actividad de “hacer macho para fundición” en los siguientes elementos esenciales y se tomo una 10 muestras preliminares. Las unidades son de minutos.

En la siguiente tabla se dan los elementos en los que se dividió la tarea y los tiempos tomados en 10 observaciones.

- Determinar el tiempo normal (TN) del trabajador.

Al trabajador se le calificó de la siguiente manera:

Habilidad:	Buena C2	
Esfuerzo:	Excelente, B2	
Condiciones:	Regular, D	
Consistencia:	Buena, C	
		+0.00

Ingresar valores

- Determinar el tiempo normal (TN) del trabajador.

Se consideraron las siguientes tolerancias: fatiga, necesidades personales, trabajar de pie y calor (3%).

Const	Fatiga	
Const	Necesidades Personales	
Var	Trabajar de pie	
Var	Calor	
		0%

Ingresar valores

Elemento	Observaciones (minutos)										Promedio
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Llenar caja del macho	0.09	0.08	0.09	0.08	0.09	0.08	0.09	0.08	0.09	0.08	
Prensar la arena con golpe de pala	0.15	0.16	0.15	0.16	0.15	0.15	0.14	0.16	0.16	0.15	
Coger una plancha y colocarla sobre la	0.28	0.29	0.29	0.28	0.28	0.29	0.27	0.28	0.29	0.3	
Llevar la plancha con el macho	0.32	0.32	0.32	0.32	0.31	0.32	0.31	0.32	0.33	0.33	
Tiempo Observado											0.000

Factor de valorización	
Tiempo normal minutos	
Suplementos %	
Tiempo estándar minutos	

SUPLEMENTOS CONSTANTES	HOMBRE	MUJER
Necesidades personales	5	7
Básico por fatiga	4	4
SUPLEMENTOS VARIABLES	HOMBRE	MUJER
a) Trabajo de pie		
Trabajo se realiza sentado(a)	0	0
Trabajo se realiza de pie	2	4

**PORCENTAJE DE CALIFICACIÓN DE LA ACTUACIÓN
SISTEMA WESTINGHOUSE**

DESTREZA O HABILIDAD		
+0.15	A1	EXTREMA
+0.13	A2	EXTREMA
+0.11	B1	EXCELENTE
+0.08	B2	EXCELENTE
+0.06	C1	BUENA
+0.03	C2	BUENA
0.00	D	REGULAR
+0.05	E1	ACEPTABLE
-0.10	E2	ACEPTABLE
-0.16	F1	DEFICIENTE
-0.22	F2	DEFICIENTE

ESFUERZO O EMPEÑO		
+0.16	A1	EXCESIVO
+0.12	A2	EXCESIVO
+0.10	B1	EXCELENTE
+0.08	B2	EXCELENTE
+0.05	C1	BUENO
+0.02	C2	BUENO
0.00	D	REGULAR
-0.04	E1	ACEPTABLE
-0.08	E2	ACEPTABLE
-0.12	F1	DEFICIENTE
-0.17	F2	DEFICIENTE

CONDICIONES		
+0.06	A	IDEALES
+0.04	B	EXCELENTES
+0.02	C	BUENAS
0.00	D	REGULARES
-0.03	E	ACEPTABLES
-0.07	F	DEFICIENTES

CONSISTENCIA		
+0.04	A	PERFECTA
+0.03	B	EXCELENTE
+0.01	C	BUENA
0.00	D	REGULAR
-0.02	E	ACEPTABLE
-0.04	F	DEFICIENTE