

## Lengua y Literatura

**Tema:** Oraciones de palabras que llevan b y v

### **LEA LAS PALABRAS Y ESCRIBA UNA ORACIÓN CON CADA UNA DE ELLAS**

1. Abeja:

2. Biblioteca:

3. Bailar:

4. Botella:

5. Viento:

6. Vestido:

7. Ventana:

8. Vegetal:

9. Viaje:

10. Bicicleta:

Leo las palabras y encierro en un círculo las que se deben escribir con mayúsculas.

quito                        maría                        lunes                        ecuador                    juan

río amazonas                familia gómez                parís                        sol                        julio

**Instrucciones:** Lee cada oración y elige la palabra correcta que debe completarla, todas las respuestas son palabras que se escriben con **m**.

1. Mi papá usa la \_\_\_\_\_ para medir el tiempo.  
a) mesa  
b) madre  
c) **medalla**
2. El perro de mi vecino tiene un pelaje muy \_\_\_\_\_.  
a) **mullido**  
b) melón  
c) mano
3. Ayer fui al médico porque tenía una \_\_\_\_\_ en la pierna.  
a) montaña  
b) **molestia**  
c) manta

4. La \_\_\_\_\_ es una fruta que crece en los países tropicales.  
a) manzana  
b) **mango**  
c) manteca
5. Juan tiene que aprender las tablas de \_\_\_\_\_ en la escuela.  
a) medicina  
b) margarita  
c) **multiplicar**
6. El tren se mueve muy rápido por la \_\_\_\_\_.  
a) milla  
b) **máquina**  
c) modelo
7. Mi mamá compró una \_\_\_\_\_ nueva para decorar el comedor.  
a) **mesa**  
b) marcha  
c) meta
8. La \_\_\_\_\_ vive en el mar y tiene ocho patas.  
a) medusa  
b) **mantarraya**  
c) mora
9. Los alumnos presentaron una \_\_\_\_\_ muy interesante sobre la historia.  
a) muñeca  
b) **monografía**  
c) madera
10. El libro que estoy leyendo está lleno de \_\_\_\_\_ y aventuras.  
a) memorias  
b) **misterios**  
c) mercado