

Nombre del alumno:

Grado y grupo:

N.L.

TECNOLOGÍAS

Lee detenidamente cada pregunta y elige la respuesta correcta.

1. Consiste en un conjunto de acciones, tareas y técnicas que se llevan a cabo de forma secuencial y articulada en un tiempo y espacio determinados, para transformar los insumos en productos o servicios. En este proceso intervienen personas, conocimientos, materiales, energía, herramientas y máquinas.

Producción continua

Producción por lotes

Producción por proyectos

Proceso técnico

2. Es aquel producto específico y personalizado que se elabora para satisfacer las necesidades de un consumidor en particular, este proceso debe estar muy controlado.

Producción en masa

Producción por proyectos

Producción por lotes

Producción continua

3. Es cuando se elaboran pequeñas cantidades de un producto con las mismas características; se usan plantillas y se adaptan máquinas para realizar el trabajo. Cuando se termina de producir número de piezas requeridas, se cambia a otro producto con rasgos diferentes.

Producción por proyectos

Proceso técnico

Producción continua

Producción por lotes

4. Este sistema se utiliza para producir grandes cantidades de un producto. Los procesos son continuos, tienen un orden y el trabajo humano que interviene es considerable. La maquinaria que se emplea para ese tipo de trabajo es particular, así como la capacitación de sus operadores.

Producción por proyectos

Producción continua

Producción en masa

Producción por lotes

5. Es en la que el producto pasa por una serie de procesos constantes, requiere de una alta especialización en automatización y puede producir las 24 horas del día. Algunos ejemplos que se pueden mencionar son: textiles, papel y acero. Utilizando diseños estandarizados para que sean todos iguales.

Producción continua

Producción por proyectos

Producción por lotes

Proceso técnico

6. Es coordinar todos los recursos disponibles (humanos y materiales) para conseguir objetivos específicos. Tiene que ver con la planeación, la organización, la ejecución y el control de los procesos técnicos.

Organización

Gestión técnica

Planeación

Gestión

7. Coordina todos los recursos disponibles: humanos, materiales y de tiempo, para producir un bien o un servicio y, para que estos se produzcan de manera adecuada, se debe de seguir una serie de pasos ordenados, como la planeación, organización, ejecución, el control y la evaluación.

Organización

Gestión técnica

Planeación

Gestión

8. En esta fase se definen las funciones y las responsabilidades de todas las personas que intervienen en el proceso de elaboración de un producto o servicio.

Gestión técnica

Planeación

Organización

Gestión

9. Esta etapa abarca todo lo relacionado con la previsión de los insumos o materiales, herramientas, máquinas e instrumentos y los recursos humanos que necesitará el sistema técnico para su operación, incluyendo los procedimientos que se seguirán para la transformación de los insumos.



10. Es una filosofía de mejora continua aplicable a cualquier ámbito de nuestras vidas. Se basa en la idea de que pequeñas acciones, realizadas de forma organizada y continua, pueden hacernos alcanzar objetivos muy importantes.



11. Es uno de los recursos más valiosos de gestión técnica ya que planifican, organizan y controlan los procesos técnicos; administran los recursos materiales y financieros y ejecutan órdenes. Entre ellas se encuentran los directivos, contadores, almacenistas, operadores, electricistas, analistas, ingenieros, choferes, vendedores, etc.



12. Es un sistema de organización, el cual se basa en eliminar todo aquello que no aporte valor al producto o servicio realizado; es decir, este sistema preverá que no falten piezas. Produce las cantidades estrictamente necesarias y en el momento preciso.



13. Son diferentes clases de máquinas, herramientas, instrumentos, tipos de energía, insumos y costos.



14. Es un sistema que controla el avance del trabajo de manera armónica, a través de tarjetas de información en las que se indica la cantidad y el tiempo en que se requiere.



15. Es la localización de la empresa, distribución de las áreas de trabajo para los empleados y la maquinaria.

