Tingkatan 2: Bab 2.1 Teknologi Pembuatan

Nama: Group/Kelas:

1. Pilih *yes* bagi pernyataan yang betul tentang teknologi pembuatan menggunakan kaedah konvensional dan tandakan *no* bagi penyataan yang salah.
   a) Biasanya dikendalikan oleh individu menggunakan tangan. ☐
   b) Proses melibatkan penggunaan pelbagai mesin yang canggih. ☐
   c) Pembinaan produk yang lebih mudah dan cepat. ☐

2. Padankan kaedah pembuatan di bawah sama ada *kaedah konvensional* atau *kaedah moden.*

☐ ☐ ☐

3. Antara berikut yang manakah merupakan contoh proses pembuatan yang menggunakan kaedah moden? *yes or no*
   i. Mengecat dengan menggunakan berus cat. ☐
   ii. Memotong kayu dengan menggunakan gergaji tangan. ☐
   iii. Memutar skru menggunakan pemutar skru tanpa wayar. ☐
   iv. Melicinkan permukaan kayu dengan mesin pelelas. ☐

4. Pilih sama ada alatan di bawah digunakan secara *kaedah konvensional* atau *kaedah moden*?

☐ ☐ ☐ ☐

LIVEWORKSHEETS

5. Pilih sama ada contoh di bawah ialah *tuangan panas* atau *tuangan sejuk*?

i)	Epoxy resin	
ii)	Plaster of paris	
iii)	Timah	
iv)	Besi keluli	

6. Padankan sama ada pernyataan di atas ialah *model statik* atau *model berfungsi*?

i)	Tiada bahagian yang bergerak.	
ii)	Terdapat bahagian-bahagian tertentu yang boleh bergerak.	
iii)	Penilaian dilakukan dari segi rupa bentuk, warna saiz dan pembuatan proses.	

7. Berikut adalah proses menghasilkan acuan menggunakan plaster of paris. Susun mengikut urutan yang betul dengan menulis **2, 5, 8, dan 9.**

3	Letakkan di dalam bekas
	Bersihkan acuan yang terbentuk
1	Sediakan *plaster of paris*
6	Biarkan sehingga kering
	Tanggalkan model awal 3D
	Celupkan separuh bahagian model awal 3D ke bahagian dalam pes *plaster of paris*
	Campurkan dengan air sehingga menjadi pes
4	Sapukan lapisan minyak pada model awal 3D
7	Ulang langkah satu hingga enam

8. Susun ikut urutan tentang langkah-langkah pemasangan pen 3D dengan menulis **2,3,4** pada petak yang disediakan.

i.	Pilih bahan pencetak.	
ii.	Masukkan bahan mencetak pada pen.	
iii.	Sambungkan pen 3D kepada bekalan kuasa.	1
iv.	Panaskan elemen pemanas.	
v.	Uji bahan mencetak.	5

LIVEWORKSHEETS

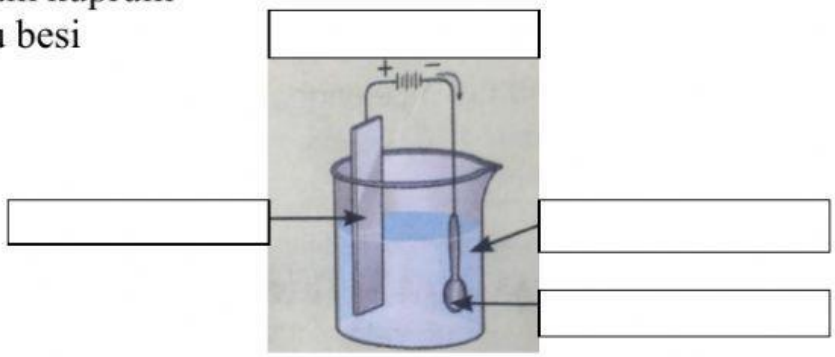
9. Padankan maksud bagi *electrostatic* dan *electroplating*.

   i) Suatu kajian sains yang digunakan untuk menjejaskan cas-cas elektrik yang statik. [ ]

   ii) Suatu kaedah kemasan yang digunakan untuk membuat saduran pada permukaan bagi menghilangkan lemahan suatu bahan. [ ]

10. Padankan nama bahan untuk melakukan proses electroplating.

    A. Larutan kuprum
    B. Bateri
    C. Logam kuprum
    D. Sudu besi



LIVEWORKSHEETS