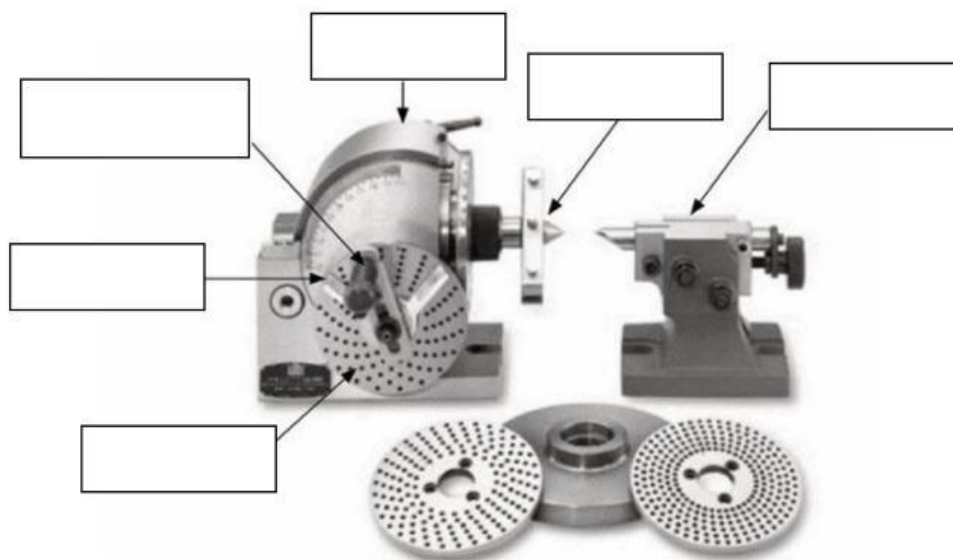


ชื่อ.....สาขาวิชา.....ชั้นปี/ห้อง.....เลขที่.....

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องวางไว้ในกล่องสี่เหลี่ยมให้ถูกต้อง



หัวจับงาน	จานแบ่ง	มือจับ	แขนหมุนหัวแบ่ง
หัวแบ่ง	แขนแบ่ง	ศูนย์ตาย	ศูนย์ท้าย

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

1. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัดธรรมดา
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัด CNC

2. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัดธรรมดา
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัด CNC

3. จากรูปด้านล่างเรียกว่าเครื่องจักรกลอะไร



- ก. เครื่องกัด CNC
- ข. เครื่องกัดเพลานอน
- ค. เครื่องกัดเพลาดิ่ง
- ง. เครื่องกัดธรรมดา

4. จากรูปข้อที่ 1 เป็นเครื่องจักรกลที่มีหลักการทำงานได้ตามข้อใด

- ก. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , U , Z
- ข. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , U , Y
- ค. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , Y , V
- ง. สามารถทำงานได้ในแนวแกน X , Y , Z

5. เครื่องกัดอะไรที่มีหลักการทำงานแตกต่างไปจากเครื่องกัดอื่น

ก. เครื่องกัดธรรมดา

ค. เครื่องกัด CNC

ข. เครื่องกัดเพลาดัง

ง. เครื่องกัดเพลานอน

6. จากรูปเป็นอุปกรณ์ประกอบของเครื่องจักรอะไร



ก. เครื่องกัด CNC

ข. เครื่องกัดธรรมดา

ค. เครื่องกัดเพลาดัง

ง. เครื่องกัดเพลานอน

7. เมื่อต้องการกัดเฟืองตรงจะต้องใช้อุปกรณ์อะไรเป็นตัวหลักจึงสามารถกัดเฟืองได้

ก. ปลอกจับดอกกัด

ค. ปากกาจับงาน

ข. ชุดหัวแบ่ง

ง. ประแจคอมม่า

8. ชุดหัวแบ่งของเครื่องกัดมีอัตราทดในการใช้งานตรงตามข้อใด

ก. 40 : 1

ค. 30 : 1

ข. 20 : 1

ง. 60 : 1

9. ประแจคอมม่าใช้สำหรับทำอะไร

ก. ขึ้นเกลียวดอกกัด

ค. ขึ้นแหวนเกลียวหัวจับดอกกัด

ข. ขึ้นเกลียวล้อกัด

ง. ขึ้นแหวนเกลียวเพลาล้อกัด

10. หลักการทำงานของเครื่องกัดเพลานอนควรจะเริ่มจากอะไรเป็นอันดับแรก

ก. จับปากกาจับงานกัด

ค. ถอดตัวรองรับเพลาล้อกัด

ข. ปรับความเร็วรอบ

ง. จับชิ้นงานกัดกับปากกาจับงาน

11. การประกอบปากกาจับงานกัดเข้ากับโต๊ะรับงานเครื่องกัดข้อใดมีความสำคัญมากที่สุด

ก. จับปากกด้วยชุด T-Slot เท่านั้น

ค. จับปากกาให้แน่นด้วยประแจแหวน

ข. จับปากของปากกาให้ได้ฉากกับผิวหน้าเสาเครื่อง

ง. จับปากให้สูงใกล้ดอกกัดมากที่สุด

12. การจับดอกกัดเอ็นมิลกับหัวจับจะต้องใช้อะไรเป็นตัวช่วยในการจับให้แน่นขึ้นทุกครั้ง

ก. ประแจแหวน

ค. ค้อนหัวกลม

ข. ประแจคอมม่า

ง. ค้อนยาง

13. เกลียวที่อยู่ปลายเพลาล้อกัดของเครื่องกัดเพลานอนเป็นเกลียวอะไร

ก. เกลียวซ้าย

ค. เกลียวสี่เหลี่ยม

ข. เกลียวขวา

ง. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู

14. การเดินป้อนกัดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องกัดเพลานอนข้อใดเป็นการป้อนกัดที่ดีที่สุด

ก. แหวกซ้ายขวากับล้อกัด

ค. สวนทางกับการหมุนของล้อกัด

ข. เดินทางไหนก็ได้ไม่เป็นไร

ง. ทางเดียวกับการหมุนของล้อกัด