

ชื่อ.....สาขาวิชา.....ชั้นปี/ห้อง.....เลขที่.....

คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว (20 คะแนน)

1. เครื่องมือวัดแบ่งออกเป็น 2 ประเภทคืออะไร

- ก. เครื่องมือวัดขนาดภายนอกและเครื่องมือวัดขนาดภายใน
- ข. เครื่องมือวัดขนาดและเครื่องมือวัดความเรียบร้อย
- ค. เครื่องมือวัดแบบมีสเกลและเครื่องมือวัดแบบไม่มีสเกล
- ง. เครื่องมือวัดและเครื่องมือทดสอบขนาด

2. ดอกสว่านที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมมี 2 ลักษณะคือข้อใด

- ก. ร่องตรงและร่องเอียง
- ข. ด้ามตรงและด้ามเอียง
- ค. คมตัดเดี่ยวและคมตัดคู่
- ง. คมเอียงซ้ายและคมเอียงขวา

3. ความเร็วตัดของดอกสว่านหมายความว่าอย่างไร

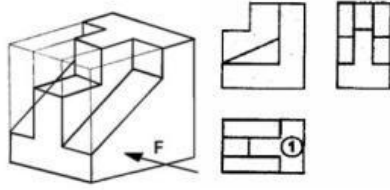
- ก. ระยะทางที่ดอกสว่านเคลื่อนที่ได้ในเวลา 1 นาที
- ข. ความสามารถในการคายเศษโลหะจากการเจาะในเวลา 1 นาที
- ค. ความสัมพันธ์ระหว่างคมตัดกับขนาดความโตของดอกสว่าน
- ง. ความเร็วของดอกสว่านที่หมุนตัดเนื้อวัสดุได้ยาวที่สุดในเวลา 1 นาที

4. มุมคายของมีดกลึง (SIDE RAKE ANGLE) ทำหน้าที่อย่างไร

- ก. ทำให้เกิดคมตัดที่ข้างของมีดกลึง
- ข. ทำให้เกิดคมตัดที่ปลายของมีดกลึง
- ค. ลดจุดสัมผัสระหว่างชิ้นงานกับมีดกลึง
- ง. ทำให้เศษโลหะจากการตัดไหลออกชิ้นงานได้สะดวก

5. ในการทำเกลียว เมื่อหมุนทำเกลียวไป 1/4 รอบ ควรทำอย่างไร

- ก. หยดน้ำมันหล่อลื่น
- ข. หยุดพักประมาณ 3-5 นาที
- ค. หมุนดอกทำเกลียวกลับครึ่งรอบ
- ง. ใช้ฉากตรวจสอบดอกทำเกลียวกับผิวหน้างาน



6. ภาพหมายเลข 1 เรียกชื่ออะไร

ก. Top view

ค. Side view

ข. Front view

ง. Profile view

7. ปัจจัยหลักในการพิจารณาเลือกใช้เครื่องกลึง CNC ในการผลิตชิ้นส่วนคือ

ก. งานที่มีราคาแพง

ข. งานที่มีรูปทรงซับซ้อน

ค. งานที่มีจำนวนการผลิตมาก

ง. งานที่ต้องมีความเที่ยงตรงสูง

8. เกจก้ามปู (Snap Gauge) ใช้สำหรับงานอะไร

ก. ตรวจสอบชิ้นงานเพลากลม

ข. ตรวจสอบชิ้นงานรูใน

ค. ตรวจสอบชิ้นงานเพลารีียว

ง. ตรวจสอบเกลียว

9. ศูนย์ของเครื่องกลึงถูกปรับแต่งทำให้ศูนย์หัวเครื่องกับศูนย์ท้ายแทนไม่ตรงกัน จะส่งผลอย่างไร ?

ก. ทำให้ชิ้นงานกลึงเพลาสวยงาม

ข. ทำให้ชิ้นงานกลึงเพลานูนเรียบ

ค. ทำให้ชิ้นงานกลึงเพลารีียว ขนาดไม่เท่ากัน

ง. ทำให้ชิ้นงานกลึงเพลานูนเรียบ และมีขนาดเท่ากัน

10. ข้อใดคือองศาของมุมเกลียวเมตริก ?

ก. 55 องศา

ข. 60 องศา

ค. 30 องศา

ง. 29 องศา

11. ข้อใด ไม่ควร ปฏิบัติในขณะที่ทำการวัดขนาดงาน ?

ก. วัดขณะที่ชิ้นงานใกล้จะหยุดหมุน หรือหมุนช้า

ข. ให้เครื่องมือวัดสัมผัสกับงานเบา ๆ

ค. ตรวจเครื่องวัดให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์

ง. ก่อนวัดขนาดงานต้องทำความสะอาดเครื่องมือวัดและผิวงาน

12. ข้อใดต่อไปนี้เป็นหน่วยวัดในระบบหน่วยเอสไอ (S.I Unit) ?

ก. นิ้ว

ข. ฟุต

ค. ไมล์

ง. เมตร

13. ข้อใดให้ความหมายของคำว่า “Feed” ในงานช่างกลโรงงานได้ถูกต้อง ?
- ก. ความเร็วของการเคลื่อนที่ของเครื่องมือตัด
 - ข. ความเร็วรอบของเพลาสปินเดิล
 - ค. ความเร็วในการทำงานให้แล้วเสร็จ
 - ง. ความเร็วในการเคลื่อนที่ของเครื่องมือตัดขณะตัดเฉือนเนื้องาน
14. ในการกลึงงานที่มีลักษณะเพลายาว ควรเลือกใช้อุปกรณ์ในข้อใดให้เหมาะสมกับการช่วยจับหรือประคองชิ้นงานในขณะกลึง ?
- ก. หัวจับเครื่องกลึง
 - ข. ชุดแท่นเลื่อน
 - ค. สะพานเครื่อง
 - ง. ชุดท้ายแท่น
15. ข้อใดต่อไปนี้ ไม่ใช่ อุปกรณ์ที่ใช้ช่วยกลึงเร็ว ?
- ก. ศูนย์ท้าย
 - ข. หัวแบ่ง
 - ค. ศูนย์หัว
 - ง. หัวงา
16. ในการลับดอกสว่าน ถ้าลับคมตัดทั้งสองข้างไม่เท่ากันจะส่งผลอย่างไร ?
- ก. โอกาสแตกของคมตัดมีสูง
 - ข. ความสามารถในการตัดเฉือนน้อยลง
 - ค. รูเจาะจะใหญ่กว่าปกติ
 - ง. ต้องใช้กำลังในการเจาะมาก
17. ค้อนที่ใช้ในการตีถอดประกอบชิ้นส่วนเครื่องกล คือข้อใด
- ก. ค้อนหงอน
 - ข. ค้อนหัวตรง
 - ค. ค้อนหัววัสดุอ่อน
 - ง. ค้อนหัวแหลม
18. คีมปากจิ้งจก เหมาะสำหรับงานประเภทใด
- ก. ใช้จับชิ้นงานขนาดใหญ่ ใช้ถอดชิ้นส่วนในที่แคบๆ
 - ข. ใช้จับชิ้นงานขนาดใหญ่ ใช้ถอดชิ้นส่วนในที่โล่งๆ
 - ค. ใช้จับชิ้นงานขนาดเล็ก ใช้ถอดชิ้นส่วนในที่แคบๆ
 - ง. ใช้จับชิ้นงานขนาดปานกลาง ใช้ถอดชิ้นส่วนในที่โล่งๆ
19. ส่วนที่รับน้ำหนักทั้งหมดของเครื่องเลื่อยกล คือข้อใด
- ก. โครงเลื่อย
 - ข. ฐานเครื่อง
 - ค. ปากกาจับชิ้นงาน
 - ง. แขนตั้งระยะ
20. ใบเลื่อยยึดอยู่กับส่วนใดของเครื่องเลื่อยกลแบบชัก
- ก. โครงเลื่อย
 - ข. ฐานเครื่อง
 - ค. ปากกาจับชิ้นงาน
 - ง. แขนตั้งระยะ

