

PLAN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES

MRP

Llena la siguiente tabla con todos los valores calculados para el ejercicio 25, de la actividad 3.4.2 Taller Final

Producto	Producto Requerido	Lead time Semanas	Cantidad	Fecha de pedido en semanas
A		2 semanas		
B		4 semanas		
C		2 semanas		
D		1 semana		
E		3 semanas		
F		1 semana		
G		3 semanas		
H		2 semanas		
I		1 semana		

Cantidad a producir: 1.500

A LT: 2

LT: 4

B (3)

C (2)

D (2)

E (1)

F (2)

G (3)

H (4)

I (2)

J (2)

Nota: Diligenciar la cantidad del pedido sin el punto de separación de mil

INVENTARIO:
B = 300 Unidades
D= 200 unidades
F= 100 unidades
G= 6.000 unidades
H= 5.500 unidades
I= 400 unidades