

	Nama	:	
	Nama Sekolah	:	SMKN PURWOSARI
	Kelas /Semester	:	X /Fase E/Semester 2
	Mata Pelajaran	:	Dasar Dasar Teknik Pengelasan
	Elemen	:	Penggunaan Perkakas Bengkel
	Materi	:	Menggunakan Perkakas Gerinda tangan

ASSESMEN SUMATIF

Pilihlah Jawaban yang kamu anggap benar!

1. Jelaskan fungsi utama dari penggunaan gerinda tangan dalam pengelasan fabrikasi logam, *kecuali*:
 - a. Memotong benda kerja yang tebal
 - b. Membentuk profil seperti sudut atau lengkungan pada benda kerja
 - c. Menghaluskan dan meratakan permukaan benda kerja.
 - d. Mengasah alat potong supaya tetap tajam
2. Apa yang harus diperhatikan saat mengoperasikan gerinda tangan?
 - a. Pegang gerinda tangan dengan satu tangan
 - b. Gunakan gerinda tangan pada benda yang basah
 - c. Gunakan gerinda tangan di tempat yang mudah terbakar
 - d. Hindari percikan api dari gerinda tangan
3. Apa yang harus dilakukan jika gerinda tangan macet saat memotong logam?
 - a. Matikan gerinda tangan dan lepaskan mata potong
 - b. Tekan gerinda tangan lebih keras
 - c. Gunakan gerinda tangan lain
 - d. Biarkan gerinda tangan macet
4. Apa yang harus dilakukan setelah selesai menggunakan gerinda tangan?
 - a. Matikan gerinda tangan
 - b. Bersihkan gerinda tangan dari debu dan kotoran
 - c. Simpan gerinda tangan di tempat yang aman
 - d. Semua jawaban benar
5. Sebutkan bagian gerinda tangan yang berfungsi untuk memotong besi plat, merapikan hasil pemotongan, menghilangkan kerak las, membentuk lengkungan pada benda bersudut, serta menghaluskan permukaan benda, adalah:
 - a. grinding wheel
 - b. Wheel guard
 - c. Flange
 - d. Ragum