	Nama	:	
	Nama Sekolah	:	SMKN PURWOSARI
	Kelas /Semester	:	X /Fase E/Semester 2
	Mata Pelajaran	:	Dasar Dasar Teknik Pengelasan
	Elemen	:	Penggunaan Perkakas Bengkel
	Materi	:	Menggunakan Perkakas Gerinda tangan

ASSESMEN SUMATIF

Pilihlah Jawaban yang kamu anggap benar!

1. Jelaskan fungsi utama dari penggunaan gerinda tangan dalam pengelasan fabrikasi logam, *kecuali:*
   a. Memotong benda kerja yang tebal
   b. Membentuk profil seperti sudut atau lengkungan pada benda kerja
   c. Menghaluskan dan meratakan permukaan benda kerja.
   d. Mengasah alat potong supaya tetap tajam
2. Apa yang harus diperhatikan saat mengoperasikan gerinda tangan?
   a. Pegang gerinda tangan dengan satu tangan
   b. Gunakan gerinda tangan pada benda yang basah
   c. Gunakan gerinda tangan di tempat yang mudah terbakar
   d. Hindari percikan api dari gerinda tangan
3. Apa yang harus dilakukan jika gerinda tangan macet saat memotong logam?
   a. Matikan gerinda tangan dan lepaskan mata potong
   b. Tekan gerinda tangan lebih keras
   c. Gunakan gerinda tangan lain
   d. Biarkan gerinda tangan macet
4. Apa yang harus dilakukan setelah selesai menggunakan gerinda tangan?
   a. Matikan gerinda tangan
   b. Bersihkan gerinda tangan dari debu dan kotoran
   c. Simpan gerinda tangan di tempat yang aman
   d. Semua jawaban benar
5. Sebutkan bagian gerinda tangan yang berpungsi untuk memotong besi plat, merapikan hasil pemotongan, menghilangkan kerak las, membentuk lengkungan pada benda bersudut, serta menghaluskan permukaan benda, adalah:
   a. grinding wheel
   b. Wheel guard
   c. Flange
   d. Ragum

LIVEWORKSHEETS