

	Nama	:	
	Nama Sekolah	:	SMKN PURWOSARI
	Kelas /Semester	:	X /Fase E/Semester 2
	Mata Pelajaran	:	Dasar Dasar Teknik Pengelasan
	Elemen	:	Penggunaan Perkakas Bengkel
	Materi	:	Menggunakan Perkakas Gerinda tangan

### ASSESMEN SUMATIF

**Pilihlah Jawaban yang kamu anggap benar!**

- Jelaskan fungsi utama dari penggunaan gerinda tangan dalam pengelasan fabrikasi logam, *kecuali*:
  - Memotong benda kerja yang tebal
  - Membentuk profil seperti sudut atau lengkungan pada benda kerja
  - Menghaluskan dan meratakan permukaan benda kerja.
  - Mengasah alat potong supaya tetap tajam
- Apa yang harus diperhatikan saat mengoperasikan gerinda tangan?
  - Pegang gerinda tangan dengan satu tangan
  - Gunakan gerinda tangan pada benda yang basah
  - Gunakan gerinda tangan di tempat yang mudah terbakar
  - Hindari percikan api dari gerinda tangan
- Apa yang harus dilakukan jika gerinda tangan macet saat memotong logam?
  - Matikan gerinda tangan dan lepaskan mata potong
  - Tekan gerinda tangan lebih keras
  - Gunakan gerinda tangan lain
  - Biarkan gerinda tangan macet
- Apa yang harus dilakukan setelah selesai menggunakan gerinda tangan?
  - Matikan gerinda tangan
  - Bersihkan gerinda tangan dari debu dan kotoran
  - Simpan gerinda tangan di tempat yang aman
  - Semua jawaban benar
- Sebutkan bagian gerinda tangan yang berfungsi untuk memotong besi plat, merapikan hasil pemotongan, menghilangkan kerak las, membentuk lengkungan pada benda bersudut, serta menghaluskan permukaan benda, adalah:
  - grinding wheel
  - Wheel guard
  - Flange
  - Ragum