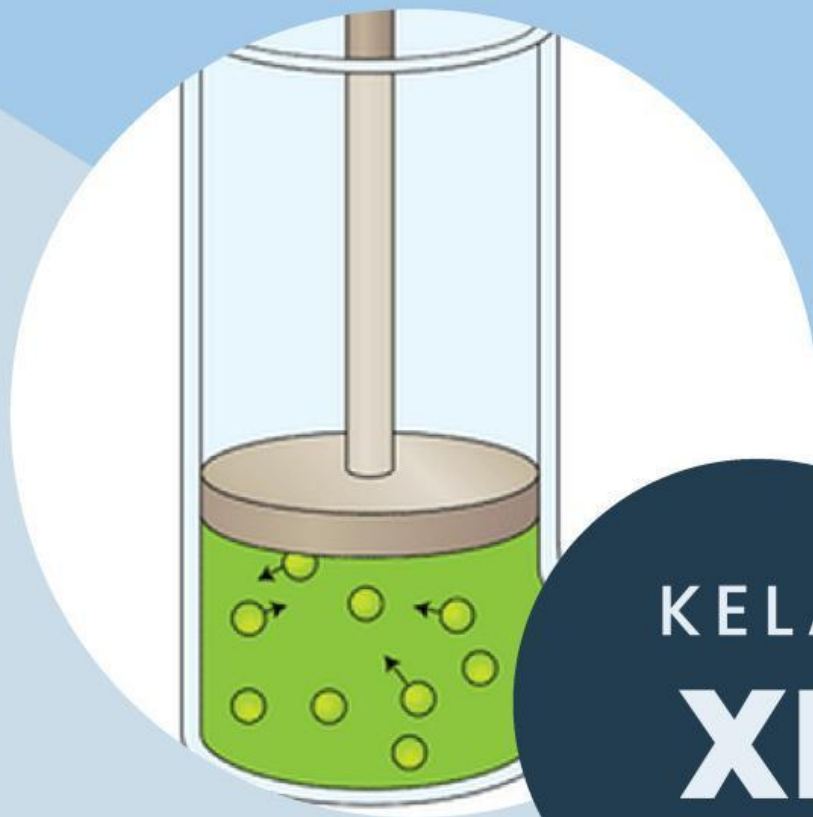




LEMBAR KERJA
PESERTA DIDIK
FAKTOR-FAKTOR YANG MEMPENGARUHI ARAH
PERGESERAN KESETIMBANGAN KIMIA

FAKTOR TEKANAN DAN VOLUME



KELAS
XI

Disusun Oleh:
Lucky Arthamevia
Andreani

Dosen Pembimbing:
Bertha Yonata,
S.Pd., M.Pd.

Kelompok:

1.....

2.....

3.....

4.....

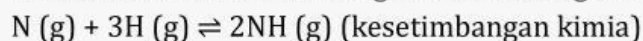
FENOMENA ILMIAH



Sumber gambar:

<https://www.liputan6.com/surabaya/read/5295210/situbondo-dapat-jatah-30626-ton-pupuk-bersubsidi-kapan-disalurkan>

Salah satu kegunaan ammonia dalam bidang pertanian adalah dapat membantu pertumbuhan tanaman. Ammonia diolah menjadi pupuk urea agar dapat membantu pertumbuhan tanaman. Proses sintesis ammonia berbahan dasar nitrogen dan hidrogen. Nitrogen merupakan unsur terbesar di atmosfer yang keberadaannya sekitar 78%. Namun, nitrogen bersifat nonreaktif sehingga sulit ditangkap oleh makhluk hidup termasuk tanaman atau tumbuhan sehingga untuk dikonversi menjadi senyawa organik yaitu amonia yang bermanfaat bagi kehidupan harus melalui proses yang cukup panjang. Proses sintesis ammonia dalam jumlah besar dari gas nitrogen dan hidrogen pertama kali dikemukakan oleh Fritz Haber dan Carl Bosch pada tahun 1909. Proses tersebut dikenal dengan reaksi sebagai berikut:



Pada reaksi tersebut merupakan reaksi kesetimbangan kimia dimana ketika terjadi peningkatan tekanan (penurunan volume) maka reaksi akan bergeser ke arah produk karena jumlah mol yang lebih sedikit sehingga produksi ammonia menjadi lebih banyak. Namun, apabila terjadi penurunan tekanan (peningkatan volume) maka reaksi akan bergeser ke arah reaktan karena jumlah mol lebih banyak yang berakibat pada produksi ammonia lebih sedikit. Dalam hal ini, penggunaan tekanan yang terlalu tinggi saat proses produksi memiliki resiko terjadinya kecelakaan kerja. Adapun tekanan optimum untuk reaksi tersebut berada di rentang 150-300 atm.

Sumber bacaan: Pra Rancangan Pabrik Amonia dari Nitrogen dan Hidrogen dengan Kapasitas 250.000 Ton/Tahun oleh Dimas Alif, 2022.

PENGAJUAN KLAIM

“Tekanan dan volume dapat mempengaruhi arah pergeseran kesetimbangan kimia”

Apakah anda setuju dengan klaim tersebut?

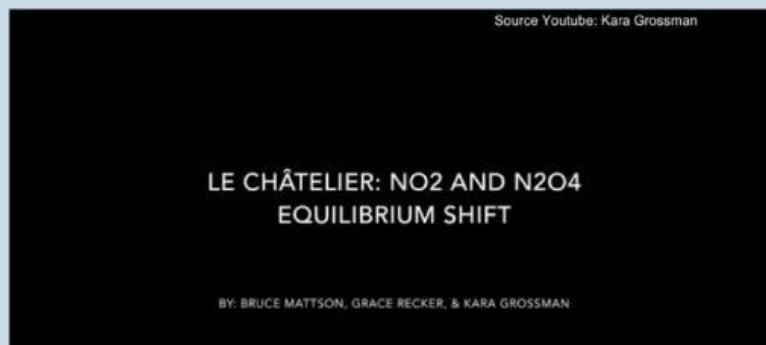
Perhatikan fitur bahasan dan keterangan yang digunakan pada setiap indikator yang dapat dilihat pada halaman iv!



Jawaban:

PENGUMPULAN DATA

Untuk menunjukkan keberpihakanmu terhadap klaim, mari amati video percobaan berikut!

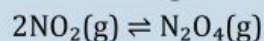


Video tersebut dapat diakses melalui link berikut:

<https://youtu.be/vPw4gxBOmfQ?si=EaYdadPeZXYILt3>

Pada video tersebut terdapat gas NO_2 di dalam alat suntik dengan mula-mula gas berwarna cokelat.

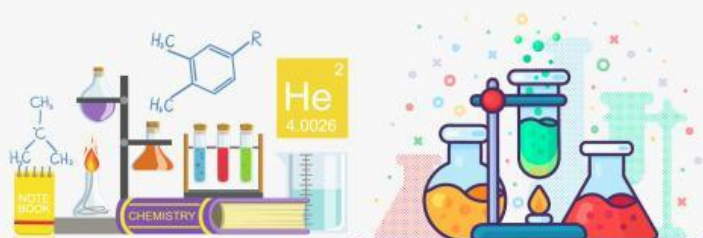
Pada fenomena tersebut terbentuk reaksi kesetimbangan kimia yaitu:



Cokelat Cokelat
pudar pekat

Ketika alat suntik diberi tekanan, maka reaksi kesetimbangan akan bergeser ke arah jumlah mol yang lebih kecil dengan menandakan adanya perubahan warna menjadi cokelat pekat. Sebaliknya, ketika tekanan dari alat suntik dikurangi, maka reaksi kesetimbangan akan bergeser ke arah jumlah mol yang lebih besar dengan ditandai perubahan warna menjadi cokelat pudar.

Tentukan variabel-variabel yang ada pada video percobaan di atas!



Data

Setelah melakukan pengamatan, catat hasil pengamatan anda dalam bentuk tabel di bawah ini!

Larutan dan Perlakuan	Hasil Pengamatan

Warrant

Berikan jaminan berupa teori atau prinsip terkait keberpihakanmu terhadap klaim!

Backing

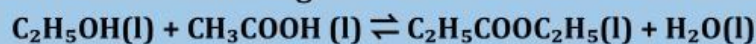
Berikan dukungan berdasarkan percobaan atau pengamatan yang telah dilakukan!

Qualifier

Berikan kualifikasi/syarat yang menunjukkan seberapa dekat hubungan antara klaim dan *warrant*!

Produksi ammonia melalui proses Haber Bosch merupakan reaksi kesetimbangan kimia. Tunjukkan hubungan antara bukti yang anda ajukan dengan penilaian anda terhadap klaim pada fenomena proses kontak!

Perhatikan reaksi kesetimbangan antara etanol dan asam asetat berikut:



Apakah pada reaksi di atas dengan fase cair (liquid), keberpihakanmu terhadap klaim masih berlaku?

Rebuttal

Berikan sanggahan terhadap keberpihakan anda pada klaim berdasarkan pernyataan diatas!