

แบบทดสอบก่อนเรียน เครื่องเจาะ

จงเลือกคำตอบที่เห็นว่าถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. ส่วนที่รองรับน้ำหนักทั้งหมดของเครื่องเจาะคือ
 - ก. โต้ะงาน
 - ข. เสาคู่มือ
 - ค. หัวเครื่อง
 - ง. ฐานเครื่อง
2. ปากกาจับงานจะยึดอยู่กับส่วนใดของเครื่องเจาะ
 - ก. โต้ะงาน
 - ข. เสาคู่มือ
 - ค. หัวเครื่อง
 - ง. ฐานเครื่อง
3. ส่วนก้านตรงโดยปกติทั่ว ๆ ไปมีขนาดความโตสูงสุดไม่เกินกี่มิลลิเมตร
 - ก. 5.5
 - ข. 6.8
 - ค. 12.7
 - ง. 15.5
4. “เครื่องมือตัดหมุนรอบตัวเองและเคลื่อนที่เข้าตัดเฉือนชิ้นงานที่อยู่นิ่งกับที่” เป็นหลักการทำงานของเครื่องมือกลชนิดใด
 - ก. เครื่องกลึง
 - ข. เครื่องเลื่อยกลแบบชัก
 - ค. เครื่องเจาะ
 - ง. เครื่องไส
5. ก้านเรียวดอกสว่านเป็นเรียวมาตรฐานใด
 - ก. Morse taper
 - ข. Jano taper
 - ค. Jacob taper
 - ง. Brown & Sharpe taper
6. ขั้นตอนการทำงานของเครื่องเจาะข้อใดกล่าวผิด
 - ก. ชิ้นงานขนาดใหญ่ไม่ต้องจับยึดก่อนเจาะ
 - ข. การเจาะรูใช้ดอกสว่านดอกเล็กเจาะก่อนดอกใหญ่เรียงตามลำดับ
 - ค. ศึกษาวิธีการใช้เครื่องเจาะให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน
 - ง. ต้องร่างแบบงานก่อนทำการเจาะ
7. ต้องการคว้านรูเรียบ (Reamer) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรู 18 มิลลิเมตร รูเจาะต้องมีขนาดเนื่องจากขนาดจริงกี่มิลลิเมตร
 - ก. 0.1-0.2 มิลลิเมตร
 - ข. 0.2-0.3 มิลลิเมตร
 - ค. 0.3-0.5 มิลลิเมตร
 - ง. 0.5-1.0 มิลลิเมตร
8. การเลือกใช้สารหล่อลื่นในการรีมเมอร์ ถ้าชิ้นงานเป็นเหล็กหล่อควรใช้สารหล่อลื่นชนิดใด
 - ก. น้ำมันตัด
 - ข. น้ำมันสน
 - ค. น้ำมันก๊าด
 - ง. แห้ง , ไม่ต้องหล่อลื่น

9. Counter Bore เป็นการขึ้นรูปชิ้นงาน

ลักษณะใด

- ก. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อให้ได้ผิวเรียบ
- ข. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อฝังหัวสกรูเข้าไป
ในเนื้อผิวงาน
- ค. ผายปากกรูเพื่อลบคม
- ง. ผายปากกรูเพื่อฝังหัวสกรูทรงกรวย

10. Counter Sink เป็นการขึ้นรูปชิ้นงาน

ลักษณะใด

- ก. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อให้ได้ผิวเรียบ
- ข. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อฝังหัวสกรูเข้าไป
ในเนื้อผิวงาน
- ค. ผายปากกรูเพื่อให้ได้บ่าฉาก
- ง. ผายปากกรูเพื่อฝังหัวสกรูทรงกรวย

11. ขั้นตอนแรกในการเจาะรูชิ้นงานคือข้อใด

- ก. จับยึดชิ้นงานด้วยปากกาให้แน่น
- ข. จับยึดดอกเจาะนำศูนย์ด้วยหัวจับ
- ค. ร่างแบบงานหาจุดศูนย์กลางเจาะ
- ง. จับยึดดอกสว่านด้วยหัวจับให้แน่น

12. ข้อใดกล่าวผิดเกี่ยวกับดอกเจาะนำศูนย์

- ก. เป็นดอกเจาะที่ใช้สำหรับการเจาะ
เริ่มต้นในการทำงาน
- ข. เป็นการเจาะนำเพื่อนำรูไปใช้งานต่อ
หรือเจาะต่อ
- ค. รูเจาะไม่ควรลึกเกินขอบเรียวของดอก
เจาะนำศูนย์
- ง. ควรเลือกใช้ความเร็วรอบต่ำในการเจาะ
เพื่อลดความร้อน

13. การบำรุงรักษาเครื่องเจาะ ข้อใดกล่าวผิด

- ก. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพ
สมบูรณ์ตลอดเวลา
- ข. ตรวจสอบความตึงของสายพานส่ง
กำลัง
- ค. การหล่อลื่นส่วนที่มีการเคลื่อนที่ของ
เครื่องเจาะควรทำขณะปฏิบัติงาน
- ง. ควรมีแผนบำรุงรักษาเครื่องเจาะเป็น
ระยะ

14. การบอกขนาดเป็นตัวอักษรอังกฤษมี

การบอกแบบใด

- ก. จากขนาดเล็กไปใหญ่
- ข. จากขนาดใหญ่ไปเล็ก
- ค. จากกลางออกไปเรื่อยๆ
- ง. บอกขนาดสลับไปมา

15. เจาะชิ้นงานด้วยดอกสว่านขนาด

เส้นผ่าศูนย์กลาง 12 มิลลิเมตร ด้วยความเร็ว
ตัด 15 เมตรต่อนาที ควรเลือกใช้ความเร็ว
รอบตามข้อใด

- ก. 397.88 รอบต่อนาที
- ข. 739.88 รอบต่อนาที
- ค. 580 รอบต่อนาที
- ง. 850 รอบต่อนาที

16. การผายปากกรูด้วย Counter Bore มี

ลักษณะอย่างไร

- ก. เป็นมุมเอียง
- ข. เป็นบ่าฉาก
- ค. ลบคมงานเจาะ
- ง. เป็นมุมเรียว

17. ข้อปฏิบัติใดไม่เกิดความปลอดภัยในการใช้เครื่องเจาะ
- เมื่อเจาะรูใกล้ทะลุควรเพิ่มแรงกดเจาะ
 - สวมแว่นตานิรภัยเมื่อปฏิบัติงานเจาะ
 - อย่าทำความสะอาดเปลวขณะเครื่อง
 - ใช้แปรงทำความสะอาดเศษโลหะจากการเจาะ
18. จากตารางความเร็วรอบงานสำหรับดอกสว่านเหล็กขอบสูง เมื่อดอกสว่านขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบในการเจาะ 870 รอบต่อนาที ชิ้นงานเป็นเหล็กแปรรูป ควรใช้ความเร็วตัดในข้อใด
- 12 เมตรต่อนาที
 - 18 เมตรต่อนาที
 - 24 เมตรต่อนาที
 - 30 เมตรต่อนาที
19. Drill Drift ใช้สำหรับทำอะไร
- อุปกรณ์ตีแปปเกลียว
 - อุปกรณ์ถอดดอกสว่านก้านเรียบ
 - สวมก้านเรียบเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียบใหญ่
 - สวมก้านเรียบเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียบเล็ก
20. “ เครื่องเจาะที่มีฐานคล้ายเครื่องกลึงเจาะรู ชิ้นงานที่มีความลึกมาก ๆ ” คำกล่าวข้างต้น หมายถึง เครื่องเจาะแบบใด
- เครื่องเจาะหลายเพลลา
 - เครื่องเจาะหลายหัวเจาะ
 - เครื่องเจาะรัศมี
 - เครื่องเจาะรูลึก

