

## MASCULINO

\* nombres que llevan delante **el** o **los**



**el** ratón



**los** ratones

## FEMENINO

\* nombres que llevan delante **la** o **las**



**la** llave



**las** llaves

1. Completa con **el, la, los, las**.

\_\_\_\_\_ vaso

\_\_\_\_\_ juguetes

\_\_\_\_\_ balones

\_\_\_\_\_ mesas

\_\_\_\_\_ pilas

\_\_\_\_\_ sonrisa

\_\_\_\_\_ día

\_\_\_\_\_ sartén

\_\_\_\_\_ fresas

2. Marca los nombres que tienen el género **femenino**.

almacén

lluvia

árboles

hospital

muñecas

libreta

carro

hierba

huevos

billete

chaqueta

piernas

3. Lee, piensa y elige las opciones correctas.

calle

animales

escalera

aviones

corazón

4. Elige dos palabras del ejercicio 3 y escribe una oración con ellas.