HABLAR, SER Y TENER

Completa con los verbos entre paréntesis conjugados correctamente en el presente del indicativo.

Esos hombres _____ (HABLAR) español muy bien. 

Yo _____ (TENER) dos mascotas que _____ (SER) gatos. 

¿Tú _____ (SER) de EEUU? ¿_____ (HABLAR) español mucho?

La nueva maestra _____ (SER) muy simpática. 



Jennifer López y Marc Antony _____ (HABLAR) español e inglés. _____ (SER) puertorriqueños.

Shakira _____ (SER) de Colombia y _____ (HABLAR) español e inglés también.



Mi familia y yo _____ (TENER) una casa en el campo. 

¿_____ (HABLAR) Uds. español en sus oficinas?

¿Cuántos años _____ (TENER) tus abuelos? 

En clase, nosotros _____ (HABLAR) casi toda la hora en español.

Los alumnos _____ (TENER) sus materiales escolares en sus mochilas. 

¿Qué _____ (TENER) en la mano la chica? 

Yo _____ (HABLAR) con mis compañeros de clase todos los día. 

¡Yo _____ (TENER) mucha tarea! 

Nosotros _____ (SER) estadounidenses. _____ (HABLAR) inglés. 

Mi mejor amiga _____ (SER) filipina y _____ (HABLAR) tagálog e inglés.

Eduardo no _____ (TENER) hermanos. _____ (SER) hijo único. 

LIVEWORKSHEETS