

# Nombres masculinos y femeninos



## 1. Arrastra el, la, los, las donde corresponda.

el      el      la      la      los      las

\_\_\_\_\_ gato

\_\_\_\_\_ gafas

\_\_\_\_\_ elefantes

\_\_\_\_\_ bicicleta

\_\_\_\_\_ policía

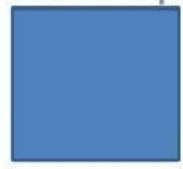
\_\_\_\_\_ cesta

2. Arrastra cada dibujo a su lugar y escribe el, la, los, las.



..... lámpara

..... leones



.... cerezas

..... delfín



... sombrero

... plancha



... Mosqueteros

... fresas