# Nombres masculinos y femeninos






## 1. Arrastra el, la, los, las donde corresponda.

el | el | la | la | los | las

_____ gato _____ gafas _____ elefantes

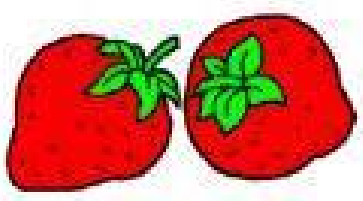
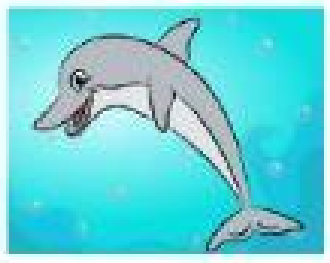
_____ bicicleta _____ policía _____ cesta

## 2. Arrastra cada dibujo a su lugar y escribe el, la, los, las.







…… lámpara

…… leones

…. cerezas

….. delfín

… sombrero

… plancha

… Mosqueteros

… fresas