

\_\_\_\_\_ : es el valor de la máxima medida que se puede medir.

\_\_\_\_\_ : es la relación entre el incremento de recorrido del índice y el correspondiente incremento de la magnitud a medir.

\_\_\_\_\_ : es la aptitud de un aparato para suministrar resultados con el mínimo error. Se trata de la diferencia máxima entre el valor indicado por el aparato y la magnitud real medida. Habitualmente es un dato suministrado por el fabricante.

\_\_\_\_\_ : es la cualidad de un aparato de dar resultados concordantes cuando se mide repetidas veces y en las mismas condiciones una misma magnitud.

\_\_\_\_\_ : Se le denomina a la variación en el promedio de las mediciones efectuadas por operadores diferentes que usan el mismo instrumento para medir la misma característica en el mismo grupo de piezas. Puede definirse de manera similar a la repetibilidad, cambiando las condiciones de medición.

\_\_\_\_\_ : es la aptitud de un instrumento de conservar sus cualidades a lo largo del tiempo.

\_\_\_\_\_ : Es la menor fracción de una magnitud lineal o angular que pueda medirse con un aparato dado.

**Repetibilidad**

**Campo de medida**

**Estabilidad**

**Precisión**

**Aproximación o apreciación**

**Sensibilidad**

**Reproducibilidad**