



TÉCNICO SALESIANO DON BOSCO



Nombre:

Curso:

Fecha:

Módulo: SOLDADURA

BANCO DE PREGUNTAS DEL PROCESO GMAW.

1. ¿Mencione dos tipos de máquinas Gmaw para realizar operaciones en soldadura de carrocerías?

2. ¿Escriba el proceso de soldadura mig-mag?

3. ¿Qué tipos de gases se utiliza en el proceso Gmaw, detalle porqué es proceso mig y mag?

4. ¿Enumere los componentes del equipo de la soldadura Gmaw?

5. ¿Mencione el tipo de corriente y polaridad con las que se trabaja en las maquinas Gmaw?

6. ¿Explique la relación entre la intensidad y boquilla en el trabajo de soldadura en el proceso Gmaw?

7. ¿Explique en qué aplicaciones se suelda a izquierdas y cuando a derechas en el proceso Gmaw?

8. ¿Cuál es la distancia recomendada del carrete de electrodo sólido y la pieza a soldar?



9. ¿Explique los 3 tipos de oscilaciones utilizadas en las reparaciones de carrocerías en el proceso Gmaw y cuándo se las debe utilizar?

10. ¿Mediante que característica el soldador puede reconocer que está realizando un cordón óptimo en el proceso Gmaw?

Firma de representante

CI: